

BOSSARD PRÄSENTIERT DIE INNOVATIVE MULTIMATERIAL-WELDING® TECHNOLOGIE FÜR EPP-SCHÄUME

MM-Welding® LiteWWeight zEPP



WAS IST MM-WELDING®?

MultiMaterial-Welding (kurz MM-Welding®) ist eine neue Verbindungstechnologie-Plattform, bei der ein thermoplastisches Verbindungselement mit Hilfe von Ultraschallenergie im Bruchteil einer Sekunde lokal verflüssigt wird und so einen funktionalen und hochfesten Formschluss in porösen Materialien herstellt.

LITEWEIGHT ZEPP

- Schnelle und leistungsfähige Verbindungstechnologie für alle EPP Materialien auf Basis des innovativen MultiMaterial-Welding Prozesses.
- Standard Lösung für ein breites EPP-Dichtespektrum.

DIE VORTEILE VON MM-WELDING®:

- Sehr schnelle Taktzeiten (ca. 1s)
- Hohe Auszugsfestigkeiten durch optimale Verankerung mit dem EPP-Material
- Sehr hohe Drehmomentübertragung möglich durch MM-Welding®- spezifische „Anti-Turning“ Geometrie
- Vollständige Integration in das Substrat
- Positionierung auch randständig möglich (an Kante)
- Geringe Bauhöhe des Verbindungselements erhöht Designfreiheit
- Anwendbar für alle Dichtebereiche
- Keine Vorbohrung notwendig



LiteWWeight zEPP
Material: PP basiert
Ø = 25mm
H = 10mm

Dichte [g/l]	Auszug [N]
30	300
45	450
60	600
80	800

FUNKTIONALE BAUTEILINTEGRATION (FIP)

MM-Welding® zEPP erlaubt die Integration der Verbindungsgeometrie im thermoplastischen Fügepartner. Hierdurch können spritzgegossene Bauteile direkt, und OHNE zusätzliches Verbindungselement, sicher und schnell mit dem EPP verbunden werden.

VORTEILE:

- Innovative geometrische Freiheiten – Keine rotationssymmetrischen Bauteile notwendig!
- Höchste Festigkeiten – Mit weniger Materialeinsatz, höhere Festigkeiten erzielen!
- Reduzierung von Zeit und Kosten – Sehr schnelle Prozesse und weniger Bauteile reduzieren Kosten



FIP – Beispiel „Scharnier“
MM-Welding® spezifische
Verbindungsstrukturen bereits
integriert