



FASTEKS®
Selbstschneidende Gewindeeinsätze
Self-cutting threaded inserts

FASTEKS® Gewindeeinsätze

FASTEKS® Threaded inserts

FASTEKS® Gewindeeinsätze aus Stahl oder nichtrostendem Stahl schaffen präzise, widerstandsfähige Muttergewinde in Werkstücken aus Leichtmetall und anderen Materialien mit geringer Scherfestigkeit.

Belastungsangaben, Verarbeitungsempfehlungen sowie nicht genau tolerierte Maßangaben zum Bauteil müssen vor Serienfertigung für den jeweiligen Anwendungsfall angefragt werden.

Alle Maße sind in mm angegeben.

More about FASTEKS®

www.kvt-fastening.de/produkte/marken/fasteks/

FASTEKS® steel or stainless steel threaded inserts create precise, durable internal threads in workpieces made of light metal alloy and other materials with low shear resistance.

Technical performances, installation recommendations as well as unspecified tolerances regarding the dimensions of the parts have to be requested individual for each application before starting the series production.

All dimensions are in mm.

More about FASTEKS®

www.kvt-fastening.de/products/brands/fasteks



SCHNEIDESCHLITZE | CUTTING SLOTS

Gewindeeinsätze | Threaded inserts

Material*

ST Stahl, einsatzgehärtet, verzinkt, blau passiviert, RoHS-konform

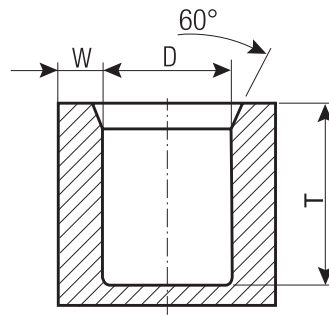
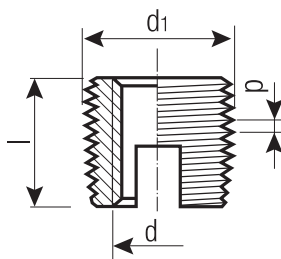
SS43 Nichtrostender Stahl 1.4305

Material*

ST Case-hardened steel, zinc-plated, blue passivated, conform to RoHS

SS43 Stainless steel 1.4305

Bestellbeispiel | Ordering data example: FTI02M2,5ST



Bestellbezeichnung Part description	Gewindeeinsatz** Threaded insert**				Aufnahmeloch*** Location hole***					
	d	l	d ₁	p	Tmin	D Metall Metal	D Kunststoff Plastic	Wmin Leichtmetall Light alloys	Wmin Gusseisen Cast iron	Wmin Kunststoff Plastic
FTI02M2,5	M2.5	6	4.5	0.5	8	4.2–4.3	4.1–4.2	0.9	1.35	1.13
FTI02M3	M3	6	5	0.5	8	4.7–4.8	4.6–4.7	1.00	1.50	1.25
FTI02M4	M4	8	6.5	0.75	10	6.1–6.2	6.0–6.1	1.30	1.95	1.63
FTI02M5	M5	10	8	1	13	7.5–7.6	7.3–7.5	1.60	2.40	2.00
FTI02M6	M6	14	10	1.5	17	9.2–9.4	8.9–9.2	2.00	3.00	2.50
FTI02M6a	M6a	12	9	1	17	8.5–8.6	8.3–8.5	1.8	2.7	2.25
FTI02M8	M8	15	12	1.5	18	11.2–11.4	10.9–11.2	2.40	3.60	3.00
FTI02M10	M10	18	14	1.5	22	13.2–13.4	12.9–13.2	2.8	4.2	3.50
FTI02M12	M12	22	16	1.5	26	15.2–15.4	14.8–15.2	3.2	4.8	4.00
FTI02M14	M14	24	18	1.5	28	17.2–17.4	16.8–17.2	3.6	5.4	4.50
FTI02M16	M16	22	20	1.5	27	19.2–19.4	18.8–19.2	4	6	5.00
FTI02M20	M20	30	26	1.5	32	25.2–25.4	24.8–25.2	5.2	7.8	6.50

* Weitere Typen auf Anfrage

* Additional types on request

** **Toleranzen:** Innen- und Außengewinde entsprechen Toleranz ISO 2 (6H), übrige Abmessungen ISO 2768-m.

** **Tolerances:** Internal and external threads conform to Tolerance ISO 2 (6H), further dimensions ISO 2768-m.

*** **Einbaudaten:** Wir weisen darauf hin, dass die angegebenen mm-Maße Richtwerte darstellen und je nach Werkstoff des Formteils variieren können. Vor einer Serienfertigung sind Versuche angezeigt.

*** **Installation data:** Please note that the mm dimensions quoted represent standard values and may vary depending on the material of the molded part. It is advisable to run trials prior to series production.

Änderungen vorbehalten. Das aktuelle Sortiment und die Abmessungen entnehmen Sie bitte Ihrem lokalen Bossard E-Shop.
Subject to change without notice. Please refer to your local Bossard E-Shop for the current assortment and dimensions.

SCHNEIDBOHRUNGEN KURZ | CUTTING HOLES SHORT

Gewindeeinsätze | Threaded inserts

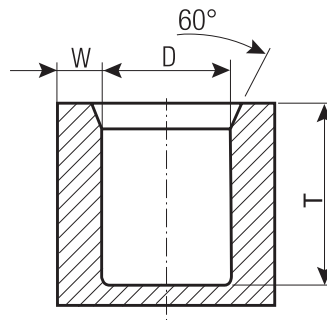
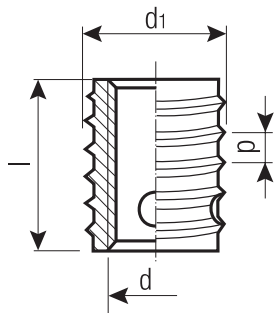
Material*

ST	Stahl, einsatzgehärtet, verzinkt, blau passiviert, RoHS-konform
SS43	Nichtrostender Stahl 1.4305

Material*

ST	Case-hardened steel, zinc-plated, blue passivated, conform to RoHS
SS43	Stainless steel 1.4305

Bestellbeispiel | Ordering data example: FTI07M3ST



Bestellbezeichnung Part description	Gewindeeinsatz** Threaded insert**				Aufnahmeloch*** Location hole***					
	d	l	d _i	p	Tmin	D Metall Metal	D Kunststoff Plastic	Wmin Leichtmetall Light alloys	Wmin Gusseisen Cast iron	Wmin Kunststoff Plastic
FTI07M3	M3	4	5	0.6	6	4.7–4.8	4.6–4.7	1.00	1.50	1.25
FTI07M4	M4	6	6.5	0.8	8	6.1–6.2	6.0–6.1	1.30	1.95	1.63
FTI07M5	M5	7	8	1	9	7.6–7.7	7.4–7.6	1.60	2.40	2.00
FTI07M6	M6	8	10	1.25	10	9.5–9.6	9.3–9.5	2.00	3.00	2.50
FTI07M8	M8	9	12	1.5	11	11.3–11.5	11.1–11.3	2.40	3.60	3.00
FTI07M10	M10	10	14	1.5	13	13.3–13.5	13.1–13.3	2.8	4.2	3.50
FTI07M12	M12	12	16	1.75	15	15.2–15.4	15.0–15.2	3.2	4.8	4.00
FTI07M14	M14	14	18	2	17	17.2–17.4	17.0–17.2	3.6	5.4	4.50
FTI07M16	M16	14	20	2	17	19.2–19.4	19.0–19.2	4	6	5.00

* Weitere Typen auf Anfrage

* Additional types on request

** **Toleranzen:** Innen- und Außengewinde entsprechen Toleranz ISO 2 (6H), übrige Abmessungen ISO 2768-m.

** **Tolerances:** Internal and external threads conform to Tolerance ISO 2 (6H), further dimensions ISO 2768-m.

*** **Einbaudaten:** Wir weisen darauf hin, dass die angegebenen mm-Maße Richtwerte darstellen und je nach Werkstoff des Formteils variieren können. Vor einer Serienfertigung sind Versuche angezeigt.

*** **Installation data:** Please note that the mm dimensions quoted represent standard values and may vary depending on the material of the molded part. It is advisable to run trials prior to series production.

Änderungen vorbehalten. Das aktuelle Sortiment und die Abmessungen entnehmen Sie bitte Ihrem lokalen Bossard E-Shop.
Subject to change without notice. Please refer to your local Bossard E-Shop for the current assortment and dimensions.

SCHNEIDBOHRUNGEN LANG | CUTTING HOLES LONG

Gewindeeinsätze | Threaded inserts

Material*

ST Stahl, einsatzgehärtet, verzinkt, blau passiviert, RoHS-konform

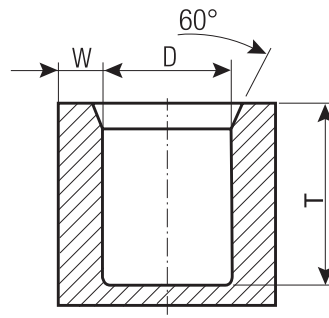
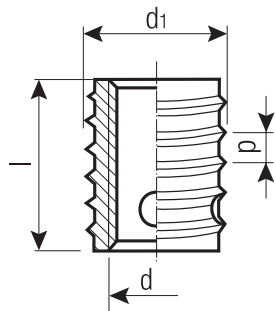
SS43 Nichtrostender Stahl 1.4305

Material*

ST Case-hardened steel, zinc-plated, blue passivated, conform to RoHS

SS43 Stainless steel 1.4305

Bestellbeispiel | Ordering data example: FTI08M3ST



Bestellbezeichnung Part description	Gewindeeinsatz** Threaded insert**				Aufnahmeloch*** Location hole***					
	d	l	d ₁	p	Tmin	D Metall Metal	D Kunststoff Plastic	Wmin Leichtmetall Light alloys	Wmin Gusseisen Cast iron	Wmin Kunststoff Plastic
FTI08M3	M3	6	5	0.6	8	4.7–4.8	4.6–4.7	1	1.5	1.25
FTI08M4	M4	8	6.5	0.8	10	6.1–6.2	6.0–6.1	1.3	1.95	1.63
FTI08M5	M5	10	8	1	13	7.6–7.7	7.4–7.6	1.6	2.4	2.00
FTI08M6	M6	12	10	1.25	15	9.5–9.6	9.3–9.5	2	3	2.50
FTI08M8	M8	14	12	1.5	17	11.3–11.5	11.1–11.3	2.4	3.6	3.00
FTI08M10	M10	18	14	1.5	22	13.3–13.5	13.1–13.3	2.8	4.2	3.50
FTI08M12	M12	22	16	1.75	26	15.2–15.4	15.0–15.2	3.2	4.8	4.00
FTI08M14	M14	24	18	2	28	17.2–17.4	17.0–17.2	3.6	5.4	4.50
FTI08M16	M16	24	20	2	28	19.2–19.4	19.0–19.2	4	6	5.00

* Weitere Typen auf Anfrage

* Additional types on request

** **Toleranzen:** Innen- und Außengewinde entsprechen Toleranz ISO 2 (6H), übrige Abmessungen ISO 2768-m.

** **Tolerances:** Internal and external threads conform to Tolerance ISO 2 (6H), further dimensions ISO 2768-m.

*** **Einbaudaten:** Wir weisen darauf hin, dass die angegebenen mm-Maße Richtwerte darstellen und je nach Werkstoff des Formteils variieren können. Vor einer Serienfertigung sind Versuche angezeigt.

*** **Installation data:** Please note that the mm dimensions quoted represent standard values and may vary depending on the material of the molded part. It is advisable to run trials prior to series production.

Änderungen vorbehalten. Das aktuelle Sortiment und die Abmessungen entnehmen Sie bitte Ihrem lokalen Bossard E-Shop.
Subject to change without notice. Please refer to your local Bossard E-Shop for the current assortment and dimensions.

SPANRESERVOIR KURZ | CHIP RESERVOIR SHORT

Gewindeeinsätze | Threaded inserts

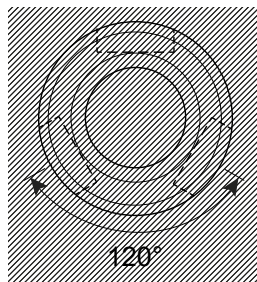
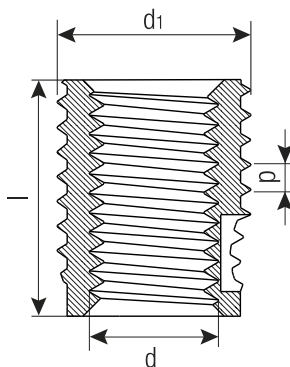
Material*

ST	Stahl, einsatzgehärtet, verzinkt, blau passiviert, RoHS-konform
SS43	Nichtrostender Stahl 1.4305

Material*

ST	Case-hardened steel, zinc-plated, blue passivated, conform to RoHS
SS43	Stainless steel 1.4305

Bestellbeispiel | Ordering data example: FTI37M4ST



Bestellbezeichnung Part description	Gewindeeinsatz** Threaded insert**				Aufnahmeloch*** Location hole***					
	d	l	d _i	p	Tmin	D Metall Metal	D Kunststoff Plastic	Wmin Leichtmetall Light alloys	Wmin Gusseisen Cast iron	Wmin Kunststoff Plastic
FTI37M4	M4	6	6.5	0.8	8	6.1–6.2	6.0–6.2	1.3	1.95	1.63
FTI37M5	M5	7	8	1	9	7.6–7.7	7.4–7.7	1.6	2.4	2.00
FTI37M6	M6	8	10	1.25	10	9.5–9.6	9.3–9.6	2	3	2.50
FTI37M8	M8	9	12	1.5	11	11.3–11.5	11.1–11.5	2.4	3.6	3.00
FTI37M10	M10	10	14	1.5	13	13.3–13.5	13.1–13.5	2.8	4.2	3.50

* Weitere Typen auf Anfrage

* Additional types on request

** **Toleranzen:** Innen- und Außengewinde entsprechen Toleranz ISO 2 (6H), übrige Abmessungen ISO 2768-m.

** **Tolerances:** Internal and external threads conform to Tolerance ISO 2 (6H), further dimensions ISO 2768-m.

*** **Einbaudaten:** Wir weisen darauf hin, dass die angegebenen mm-Maße Richtwerte darstellen und je nach Werkstoff des Formteils variieren können. Vor einer Serienfertigung sind Versuche angezeigt.

*** **Installation data:** Please note that the mm dimensions quoted represent standard values and may vary depending on the material of the molded part. It is advisable to run trials prior to series production.

Änderungen vorbehalten. Das aktuelle Sortiment und die Abmessungen entnehmen Sie bitte Ihrem lokalen Bossard E-Shop.
Subject to change without notice. Please refer to your local Bossard E-Shop for the current assortment and dimensions.

SPANRESERVOIR LANG | CHIP RESERVOIR LONG

Gewindeeinsätze | Threaded inserts

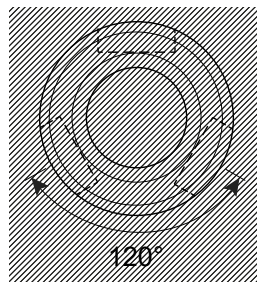
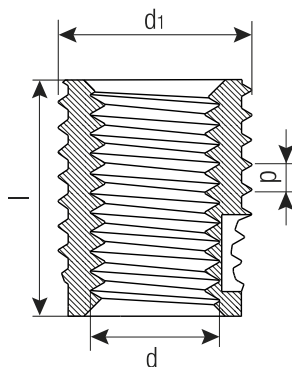
Material*

ST	Stahl, einsatzgehärtet, verzinkt, blau passiviert, RoHS-konform
SS43	Nichtrostender Stahl 1.4305

Material*

ST	Case-hardened steel, zinc-plated, blue passivated, conform to RoHS
SS43	Stainless steel 1.4305

Bestellbeispiel | Ordering data example: FTI38M4ST



Bestellbezeichnung Part description	Gewindeeinsatz** Threaded insert**				Aufnahmeloch*** Location hole***					
	d	l	d ₁	p	Tmin	D Metall Metal	D Kunststoff Plastic	Wmin Leichtmetall Light alloys	Wmin Gusseisen Cast iron	Wmin Kunststoff Plastic
FTI38M4	M4	8	6.5	0.8	10	6.1–6.2	6.0–6.2	1.3	1.95	1.63
FTI38M5	M5	10	8	1	13	7.6–7.7	7.4–7.7	1.6	2.4	2.00
FTI38M6	M6	12	10	1.25	15	9.5–9.6	9.3–9.6	2	3	2.50
FTI38M8	M8	14	12	1.5	17	11.3–11.5	11.1–11.5	2.4	3.6	3.00
FTI38M10	M10	18	14	1.5	22	13.3–13.5	13.1–13.5	2.8	4.2	3.50

* Weitere Typen auf Anfrage

* Additional types on request

** **Toleranzen:** Innen- und Außengewinde entsprechen Toleranz ISO 2 (6H), übrige Abmessungen ISO 2768-m.

** **Tolerances:** Internal and external threads conform to Tolerance ISO 2 (6H), further dimensions ISO 2768-m.

*** **Einbaudaten:** Wir weisen darauf hin, dass die angegebenen mm-Maße Richtwerte darstellen und je nach Werkstoff des Formteils variieren können. Vor einer Serienfertigung sind Versuche angezeigt.

*** **Installation data:** Please note that the mm dimensions quoted represent standard values and may vary depending on the material of the molded part. It is advisable to run trials prior to series production.

Änderungen vorbehalten. Das aktuelle Sortiment und die Abmessungen entnehmen Sie bitte Ihrem lokalen Bossard E-Shop.
Subject to change without notice. Please refer to your local Bossard E-Shop for the current assortment and dimensions.

KVT-Fastening**Branch of Bossard Ltd**

Dietikon/Zürich | Switzerland
Tel: +41 44 743 33 33
info-CH@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.ch

KVT-Fastening GmbH

Illerrieden | Germany
Tel: +49 7306 782-0
info-DE@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.de

KVT-Fastening GmbH

Linz/Pichling | Austria
Tel: +43 732 25 77 00
info-AT@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.at

KVT-Fastening Sp. z o.o.

Radom | Poland
Tel: +48 58 762 17 80
info-PL@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.pl

KVT-Fastening S.R.L.

București | Romania
Tel: +40 37 1381155
info-RO@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.ro

KVT-Fastening spol. s.r.o.

Bratislava | Slovakia
Tel: +421 9 11102510
info-SK@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.sk

KVT-Tehnika pritrjevanja d.o.o.

Ljubljana | Slovenia
Tel: +386 1 2808019
info-SI@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.si

KVT-Fastening s.r.o.

Brno | Czech Republic
Tel: +420 547 125200201
info-CZ@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.cz

KVT-Fastening Kft.

Budapest | Hungary
Tel: +36 1 769 0925
info-HU@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.hu



www.kvt-fastening.com

