



FASTEKS® Schnellbefestiger

Einfache Montage, sicherer Halt, höchste Effizienz

Führende Kompetenz für leistungsstarke Verbindungen

KVT-Fastening ist ein renommierter Spezialist für hochwertige Verbindungsanwendungen und bietet Engineering-Lösungen, basierend auf dem breiten Produktportfolio führender Hersteller im Markt.



Maschinenbau | Automotive | Elektrotechnik | Energietechnik | Feinmechanik
Hydraulik | Transport | Off-Shore und Marine | Medizintechnik | Luft- und
Raumfahrt | Befestigungstechnik Bau | Uhrenindustrie

www.kvt-fastening.com



Ob im Bereich Elektronik und Energietechnik, Automobil und Transport, Luft- und Raumfahrt, Maschinen- und Anlagenbau, Feinmechanik oder Medizintechnik – überall dort, wo es auf absolut sichere Verbindungen ankommt, sind leistungsstarke Lösungen von KVT-Fastening im Einsatz. Als kleine, aber extrem belastbare Details besetzen sie entscheidende Schlüsselpositionen.

KVT-Fastening liefert nicht nur Standardprodukte und Einzelelemente, sondern begleitet Kunden aktiv bei der Lösungsfindung, vor allem bei individuellen Anforderungen. Ergänzt wird dieses Angebot durch innovative Werkzeuge und Maschinen sowie bei Bedarf durch die Integration in automatisierte Abläufe der Serienfertigung.

KVT-Fastening steht seit 1927 für Erfahrung, lösungsorientiertes Know-how, einzigartige Entwicklungs- und Beratungskompetenz sowie für höchste Zuverlässigkeit. Seit Dezember 2012 ist KVT-Fastening ein Unternehmen der Bossard Gruppe. Bossard ist ein führender Anbieter von intelligenten Lösungen für die industrielle Verbindungstechnik. Das Angebot umfasst den weltweiten Vertrieb, die technische Beratung (Engineering) und die Lagerbewirtschaftung (Logistik) von Verbindungstechnischen Komponenten und Schrauben. Kunden profitieren vom Ausbau der Kompetenzen in der industriellen Verbindungstechnik und von einem optimal ergänzten Produkt- bzw. Angebotsportfolio.



Schnellbefestiger – variantenreiche Alleskönner für sichere und effiziente Montage

Sie reduzieren Gewicht, gleichen Toleranzen aus und überzeugen Planer durch absolut effizientes Handling in einer Fülle von Anwendungsbereichen. Einfach in der Montage, flexibel und stabil sorgen Schnellbefestigungssysteme von KVT-Fastening bei der Verbindung unterschiedlicher Materialien und Oberflächen für zuverlässigen Halt.

- **FASTEKS KLIPKO® Käfigmuttern** werden von der Rückseite mit der Zange eingeklipst. Das Spiel zwischen Mutter und Käfig erlaubt einen großen Toleranzausgleich. In Langlöchern ist dies beliebig erweiterbar.
- **FASTEKS KLIPKO® Erdungskäfigmuttern** besitzen Krampen, die die Lackschicht durchdringen und die Bauteile beim Verschrauben kontaktieren.
- **FASTEKS KLIPKO® Käfigmutter-Variante**, die von vorne verankert wird. In Hohlprofilen oder abgekanteten Blechen kann sie nach der Lackie-

rung einfach mit einem Schraubendreher oder schmalen Blechstreifen eingeklipst werden. Jederzeit demontier- und wiederverwendbar.

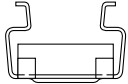
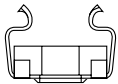

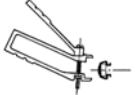
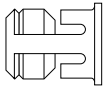

- **FASTEKS STECKO®** und **FASTEKS NILKO®** überzeugen durch schnelle Montage ohne Hilfswerkzeug. Das System verankert sich beim Eindrehen der Schraube selbsttätig. Der Unterschied liegt im Käfigwerkstoff: STECKO mit Metallkäfig für mittlere Anzugsmomente, NILKO mit Polyamidkäfig isolierend bei elektrischen Anwendungen.

Mehr über FASTEKS®

www.kvt-fastening.de/produkte/marken/fasteks



Inhalt

6 – 7	FASTEKS KLIPKO® Käfigmutter Standard	
8	FASTEKS KLIPKO® Käfigmutter Erdungskäfigmutter	
9	FASTEKS KLIPKO® Käfigmutter von vorne montierbar	
10	FASTEKS KLIPKO® Werkzeug	
11	FASTEKS STECKO® Blind-Steckmuttern / Ganzmetallausführung	
12	FASTEKS NILKO® Blind-Steckmuttern / Polyamidausführung	
13 – 14	Auszug aus dem Gesamtsortiment Schnellbefestiger	

Alle Maße sind in mm angegeben.

Käfigmuttern

FASTEKS KLIPKO®



Standard

Werkstoff Typ R

Käfig: nichtrostender Stahl

Mutter: Stahl verzinkt

Werkstoff Typ RR

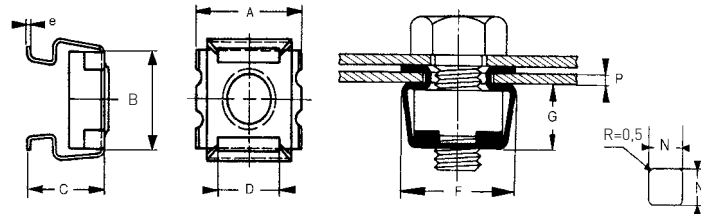
Käfig: nichtrostender Stahl

Mutter: nichtrostender Stahl

Werkstoff Typ ZI

Käfig: Federstahl verzinkt

Mutter: Stahl verzinkt



3-D Daten: <http://kvt.partcommunity.com>

Gewinde	Bestellbezeichnung (siehe Bestellbeispiel)	P = Klemmbereich	Aufnahme- loch ¹⁾ □ N	Abmessung Mutter	A	B	C	D	e	F	G	Lochmaß Kennziffer
M3	M3 ... -053-09	0,3 – 0,9	5,3	8x8x2,5	9,3	8,8	5,2	4,8	0,3	9,7	3,6	1
	M3 ... -053-16	1,0 – 1,6					5,9					
	M3 ... -053-23	1,7 – 2,3					6,6					
	M3 ... -053-31 ²⁾	2,4 – 3,1					7,4					
M4	M4 ... -053-09	0,3 – 0,9	5,3	8x8x2,5	9,3	8,8	5,2	4,8	0,3	9,7	3,6	1
	M4 ... -053-16	1,0 – 1,6					5,9					
	M4 ... -053-23	1,7 – 2,3					6,6					
	M4 ... -053-31 ²⁾	2,4 – 3,1					7,4					
	M4 ... -067-16	0,7 – 1,6	6,7	8x8x3,5	10,0	9,0	7,2	5,8	0,45	10,3	4,8	2
	M4 ... -067-25	1,7 – 2,5					8,2					
	M4 ... -083-11	0,3 – 1,1	8,3	10x10x4,5	12,0	11,4	8,0	7,2	0,45	12,2	6,0	3
	M4 ... -083-16	1,2 – 1,6					8,5					
	M4 ... -083-25	1,7 – 2,5					9,5					
	M4 ... -083-35	2,6 – 3,5					10,5					
	M4 ... -083-45	3,6 – 4,5					11,5					
	M4 ... -095-16	0,7 – 1,6	9,5	11x11x4,5	13,2	12,0	8,8	8,0	0,45 0,50 ⁴⁾	13,6	6,2	4
M4 ... -095-27	1,7 – 2,7	9,5										
M4 ... -095-35	2,8 – 3,5	10,2										
		10,2										
M5	M5 ... -067-16	0,7 – 1,6	6,7	8x8x3,5	10,0	9,0	7,2	5,8	0,45	10,3	4,8	2
	M5 ... -067-25	1,7 – 2,5					8,2					
	M5 ... -083-11	0,3 – 1,1	8,3	10x10x4,5	12,0	11,4	8,0	7,2	0,45	12,2	6,0	3
	M5 ... -083-16	1,2 – 1,6					8,5					
	M5 ... -083-25	1,7 – 2,5					9,5					
	M5 ... -083-35	2,6 – 3,5					10,5					
	M5 ... -083-45	3,6 – 4,5					11,5					
	M5 ... -095-16	0,7 – 1,6	9,5	11x11x4,5	13,2	12,0	8,8	8,0	0,45 0,50 ⁴⁾	13,6	6,2	4
	M5 ... -095-27	1,7 – 2,7					9,5					
	M5 ... -095-35	2,8 – 3,5					10,2					
		10,2										

¹⁾ Bei Anwendung in Langlöchern ist die Schlitzbreite um ca. 0,3 mm zu reduzieren.

²⁾ Typ ZI nicht lieferbar

⁴⁾ Gilt nur für Typ ZI

Käfigmuttern

FASTEKS KLIPKO®



Standard

Siehe Seite 6

Bestellbeispiel

Abmessung	Typ	Aufnahmeloch □N	Klemmbereich	Bestellbezeichnung
M5	R	8,3	1,7 – 2,5	M5-R-083-25
M6	ZI	9,5	1,0 – 1,6	M6-ZI-095-16
M8	RR	12,3	1,8 – 3,2	M8RR-123-32

3-D Daten: <http://kvt.partcommunity.com>

Gewinde	Bestellbezeichnung (siehe Bestellbeispiel)	P = Klemmbereich	Aufnahme- loch ¹⁾ □N	Abmessung Mutter	A	B	C	D	e	F	G	Lochmaß Kennziffer
M6	M6 ... -083-11	0,3 – 1,1	8,3	10x10x4,5	12,0	11,4	8,0	7,2	0,45	12,2	6,0	3
	M6 ... -083-16	1,2 – 1,6					8,5					
	M6 ... -083-25	1,7 – 2,5					9,5					
	M6 ... -083-35	2,6 – 3,5					10,5					
	M6 ... -083-45	3,6 – 4,5					11,5					
	M6 ... -095-16	0,7 – 1,6	9,5	11x11x4,5	13,2	12,0	8,8	8,0	0,45 0,50 ⁴⁾	13,6	6,2	4
	M6 ... -095-27	1,7 – 2,7					9,5					
	M6 ... -095-35	2,8 – 3,5					10,2					
	M6 ... -123-17	1,0 – 1,7	12,3	14x14x5,5	16,0	15,5	10,4	10,6	0,50 0,60 ⁴⁾	17,0	7,8	5
	M6 ... -123-32	1,8 – 3,2					12,0					
M6 ... -123-47	3,3 – 4,7	13,5										
M6 ... -123-55	4,8 – 5,5	14,5										
M8	M8 ... -123-17	1,0 – 1,7	12,3	14x14x5,5	16,0	15,5	10,4	10,6	0,50 0,60 ⁴⁾	17,0	7,8	5
	M8 ... -123-32	1,8 – 3,2					12,0					
	M8 ... -123-47	3,3 – 4,7					13,5					
	M8 ... -123-55	4,8 – 5,5					14,5					
	M8 ... -140-17 ³⁾	1,0 – 1,7	14,0	17x17x7,5	20,0	19,4	13,5	12,6	0,60	20,5	10,4	6
	M8 ... -140-32 ³⁾	1,8 – 3,2					15,0					
	M8 ... -140-47 ³⁾	3,3 – 4,7					16,5					
M8 ... -140-62 ³⁾	4,8 – 6,2					18,0						
M10	M10 ... -123-17	1,0 – 1,7	12,3	14x14x5,5	16,0	15,5	10,4	10,6	0,50 0,60 ⁴⁾	17,0	7,8	5
	M10 ... -123-32	1,8 – 3,2					12,0					
	M10 ... -123-47	3,3 – 4,7					13,5					
	M10 ... -123-55	4,8 – 5,5					14,5					
	M10 ... -140-17	1,0 – 1,7	14,0	17x17x7,5	20,0	19,4	13,5	12,6	0,60	20,5	10,4	6
	M10 ... -140-32	1,8 – 3,2					15,0					
	M10 ... -140-47	3,3 – 4,7					16,5					
M10 ... -140-62	4,8 – 6,2					18,0						
M12	M12 ... -140-17	1,0 – 1,7	14,0	17x17x7,5	20,0	19,4	13,5	12,6	0,60	20,5	10,4	6
	M12 ... -140-32	1,8 – 3,2					15,0					
	M12 ... -140-47	3,3 – 4,7					16,5					
	M12 ... -140-62	4,8 – 6,2					18,0					

¹⁾ Bei Anwendung in Langlöchern ist die Schlitzbreite um ca. 0,3 mm zu reduzieren.

³⁾ Typ RR auf Anfrage

⁴⁾ Gilt nur für Typ ZI

Käfigmuttern

FASTEKS KLIPKO®

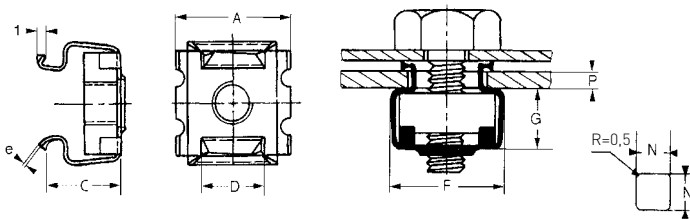


Erdungskäfigmutter

Erdungskäfigmutter mit aufgebogenen Ecken, die eine Erdung gewährleisten.

Werkstoff

Käfig: nichtrostender Stahl
 Mutter: Stahl verzinkt
 auf Anfrage nichtrostender Stahl
 bzw. Messing



Gewinde	Bestellbezeichnung	P = Klemmbereich	Aufnahme- loch* □N	Abmessung Mutter	A	C	D	e	F	G
M4	834 BX - EC	1,5 - 2,0	8,3	10x10x4,5	12,0	8,5	7,2	0,45	12,2	6,0
M5	835 BX - EC									
M6	836 BX - EC									
M4	954 BX - EC	1,5 - 2,0	9,5	11x11x4,5	13,2	9,5	8,2	0,45	13,5	6,0
M5	955 BX - EC									
M6	956 BX - EC									
M8	1408 CX - EC	2,3 - 3,9	14,0	17x17x7,5	20,4	16,5	12,6	0,60	20,4	10,5
M10	1410 CX - EC									
M12	1412 CX - EC									

*Bei Anwendung in Langlöchern ist die Schlitzbreite um ca. 0,3 mm zu reduzieren.

Käfigmuttern

FASTEKS KLIPKO®

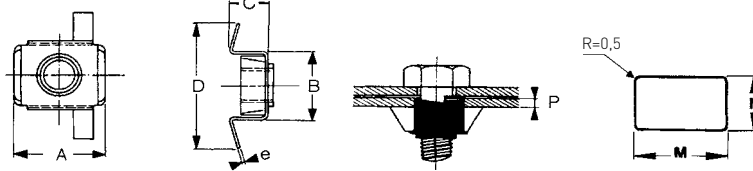


Von vorne montierbar

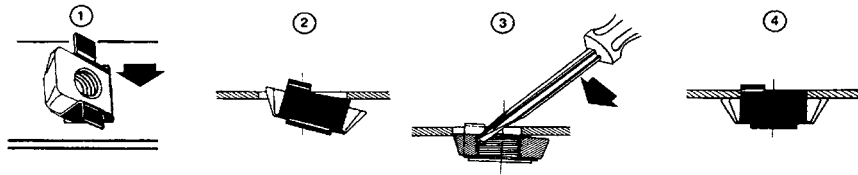
Werkstoff

Käfig: nichtrostender Stahl

Mutter: Stahl verzinkt



Montage



Einsetzen

Festclippen

Selbstklemmung

Gewinde	Bestellbezeichnung	P = Klemmbereich	Aufnahmeloch		A	B	C	D	e
			N + 0,2 - 0	M +/- 0,2					
M5	D 813.5 - A	0,5 - 0,6	8,0	13,0	14,0	12,4	5,6	20,4	0,5
	D 813.5 - B	0,7 - 0,8					5,8		
	D 813.5 - C	0,9 - 1,0					6,0		
	D 813.5 - D	1,2 - 1,3					6,3		
	D 813.5 - E	1,5 - 1,6					6,6		
	D 813.5 - F	1,7 - 1,8					6,8		
	D 813.5 - G	2,0 - 2,1					7,1		
M6	D 813.6 - A	0,5 - 0,6	8,0	13,0	14,0	12,4	5,6	20,4	0,5
	D 813.6 - B	0,7 - 0,8					5,8		
	D 813.6 - C	0,9 - 1,0					6,0		
	D 813.6 - D	1,2 - 1,3					6,3		
	D 813.6 - E	1,5 - 1,6					6,6		
	D 813.6 - F	1,7 - 1,8					6,8		
	D 813.6 - G	2,0 - 2,1					7,1		
M6	D 914.6 - A	0,5 - 0,6	9,0	14,0	15,5	13,6	6,3	21,6	0,5
	D 914.6 - B	0,7 - 0,8					6,5		
	D 914.6 - C	0,9 - 1,0					6,7		
	D 914.6 - D	1,2 - 1,3					7,0		
	D 914.6 - E	1,5 - 1,6					7,3		
	D 914.6 - F	1,7 - 1,8					7,5		
	D 914.6 - G	2,0 - 2,1					7,8		
M8	D 1610.8 - A	0,5 - 0,6	10,5	16,5	17,5	15,8	7,7	26,0	0,6
	D 1610.8 - B	0,7 - 0,8					7,9		
	D 1610.8 - C	0,9 - 1,0					8,1		
	D 1610.8 - D	1,2 - 1,3					8,4		
	D 1610.8 - E	1,5 - 1,6					8,7		
	D 1610.8 - F	1,7 - 1,8					8,9		
	D 1610.8 - G	2,0 - 2,1					9,2		

Käfigmuttern – Werkzeuge

FASTEKS KLIPKO®

Zange

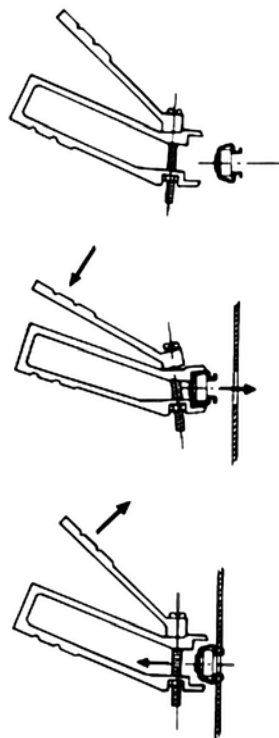
- Zange zum schnellen und genauen Einsetzen der FASTEKS KLIPKO® Käfigmuttern Standard und Erdungskäfigmuttern
- Schnelles Versetzen
- Montage-Sicherheit
- Keine Beschädigung der Montagefläche

Bestellbezeichnung: NR.548653



Diese Zange ermöglicht ein schnelles und genaues Einsetzen der Käfigmuttern in Stanzlöcher 8,3 x 8,3 und 9,5 x 9,5 mm.

Sie kann für die Größen M4, M5 und M6 verwendet werden.



Blechlöffel

- Einfacher Blechlöffel zum Montieren und Demontieren aller FASTEKS KLIPKO® Käfigmuttern

Bestellbezeichnung: 29-DP134-9-12



Blind-Steckmuttern

FASTEKS STECKO®



Ganzmetallausführung

- Ohne Werkzeuge blind setzbar (Hohlprofile)

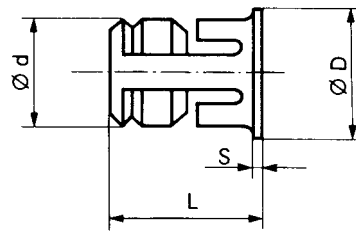
Werkstoff

Stahl verzinkt

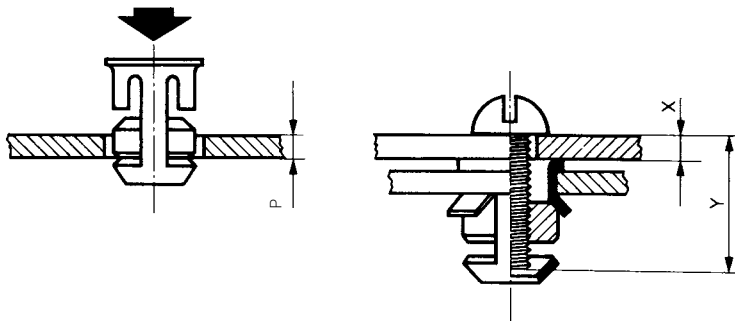
Oberflächen

HG: verzinkt, weiße Dickschichtpassivierung CR3

EK: Zink-Nickel, farblos passiviert + Versiegelung



Montage



3-D Daten: <http://kvt.partcommunity.com>

Gewinde	Bestellbezeichnung	Ø d	Montageloch ± 0,1	P = Klemmbereich	Ø D ca.	S	L ± 0,4	Y min.
M4	CV 4822HG	7,1	7,2	0,7 - 3	8,5	0,5	9,2	7 + X
	CV 4824HG	9,9	10,1	0,7 - 4	11,5	0,6	13,0	10 + X
M5	CV 4829HG	8,4	8,5	0,7 - 3	10,0	0,5	11,0	9 + X
	CV 4829EK	8,4	8,5	0,7 - 3	10,0	0,5	11,0	9 + X
	CV 4825HG	9,9	10,1	0,7 - 4	11,5	0,6	13,0	10 + X
M6	CV 4826HG	9,9	10,1	0,7 - 4	11,5	0,6	13,0	10 + X
M8	CV 4828HG	12,8	13,2	1,0 - 6	15,5	1,0	18,2	15 + X

Blind-Steckmuttern

FASTEKS NILKO®



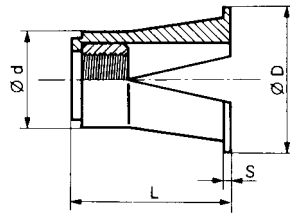
Polyamidausführung

- Ohne Werkzeuge blind setzbar (Hohlprofile)
- Gute chemische Beständigkeit gegen Öle und Fette
- Dielektrisch (nichtleitend)

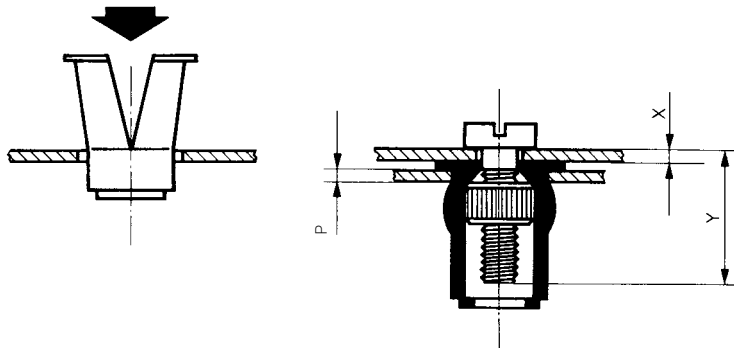
Werkstoff

Käfig: Polyamid

Mutter: Messing



Montage



3-D Daten: <http://kvt.partcommunity.com>

Gewinde	Bestellbezeichnung	Ø d	Montageloch	P = Klemmbereich	Ø D ca.	S	L	Y min.	Auszugs- moment *
M3	CP 3513	5,0	5,2 + 0,10	0,5 - 3	8,0	0,3	7,5	6 + X	0,8 Nm
M4	CP 3514	6,0	6,3 + 0,10	0,5 - 4	9,4	0,4	9,5	8 + X	1,4 Nm
M5	CP 3515	8,0	8,1 + 0,15	0,5 - 5	11,0	0,5	12,0	10 + X	2,0 Nm
M6	CP 3516	10,3	10,5 + 0,20	0,5 - 6	14,4	0,6	15,0	12 + X	3,5 Nm

*Die Auszugsmomente sind mit den Mittelwerten von Klemmbereich und Montageloch angegeben und können um $\pm 25\%$ abweichen.

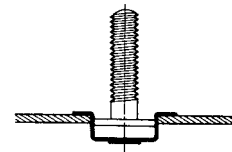
- Maximales Auszugsmoment: Klemmbereich max. mit Montageloch min.

- Minimales Auszugsmoment: Klemmbereich min. mit Montageloch max.

Auszug aus dem Gesamtsortiment

Käfigschraube

Käfigschraube für Blindmontage, welche in der Endphase der Verschraubung angebracht wird, vorwiegend in geschlossenen Gehäusen, Längsträgern und Profilen. Sie bieten eine gute Auflagefläche auf der Rückseite, insbesondere bei dünnen Blechen. Unmittelbar nach dem Lackieren oder Emaillieren durch Aufclipsen angebracht, ist sie auch schnell demontierbar.



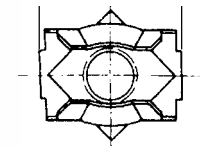
Käfigmutter

Diese Käfigmutter mit gestreckter Form bieten eine große Auflagefläche. Der flexible Käfig lässt sich, insbesondere in der Blechmitte, problemlos von Hand montieren.



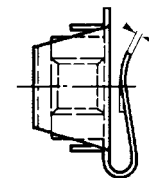
Käfigmutter

Diese für die Blindmontage geeignete Mutter löst das Problem der Befestigung von Gleitfüßen (z.B. bei weißer Ware) perfekt. Sie lässt sich schnell von außen anbringen, nachdem die Oberfläche lackiert bzw. emailliert wurde. Mit ihrer selbstsichernden Wirkung auf dem Gewinde sorgt sie für gleichbleibende Sicherung und lässt sich für Justierungen einsetzen.



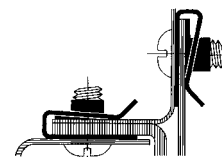
Käfigmutter

Diese Mutter wird nach dem Lackieren oder Emailieren einfach über die Kante des Blechs oder Winkelprofils geschoben. Sie ist selbstklemmend und man kann durch ihr Spiel sowohl bei runden wie länglichen Löchern das Werkstück bei der Montage ausrichten.



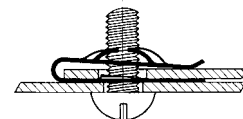
Schnappmutter

Mutter für metrische Schrauben für Werkstücke von 0,5 bis 4 mm Dicke. Der Mittelteil bleibt ständig senkrecht zur Schraubenachse. Das elastische Anziehen der Mutter eignet sich besonders bei empfindlichen Werkstoffen. Hohe Anzugsdrehmomente möglich.



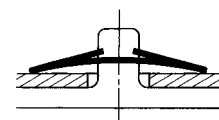
Blechmutter

Die ideale Befestigung für jene Fälle, bei denen eine Blindverschraubung erforderlich ist. Durch den beträchtlichen Zeitgewinn bei der Montage sehr wirtschaftlich. Alle kostenintensiven Vorgänge wie Gewindeschneiden, Nieten, Schweißen, Nachschneiden, Lackieren usw. entfallen.



Sicherungsring

Wird auf gewindelose Stifte gepresst und ermöglicht eine elastische Befestigung von leichten Teilen, äußerst wirtschaftlich und rüttelfest.



Auszug aus dem Gesamtsortiment

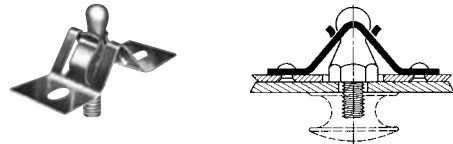
Kunststoffniet

Für Problemlösungen bei leichten Verbindungen. Vorteile: Blindmontage – vollständiges Verschließen der Bohrung – hohes Isolierungsvermögen – erschütterungsbeständig – korrosionsunempfindlich – demontierbar – wiederverwendbar.



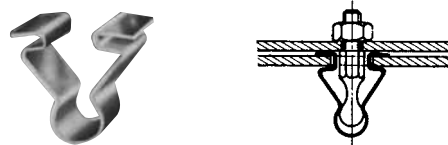
Federlasche

Eignet sich als Verschluss-System. Wird auf einen geeigneten Nippel geclipst und findet insbesondere dann Verwendung, wenn Öffnen und Schließen durch einfache Druck- und Zugbewegung erfolgen soll. Typische Anwendungsbereiche: Türen, Schutzgitter, Hauben, abnehmbare Frontblenden und andere Teile, die rasch und sicher geöffnet und geschlossen werden müssen.



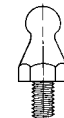
Federlasche

Wird von außen montiert und bleibt durch Spreizwirkung in Position. Sie ist sehr platzsparend und zeichnet sich durch ein gutes Preis-Leistungsverhältnis aus.



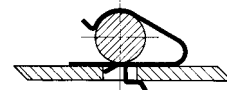
Nippel

Der Nippel ist verfügbar mit Innen- oder Außengewinde bzw. zum Verstemmen.



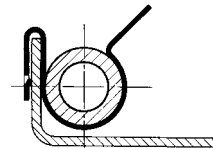
Klammer

Diese Klammern bieten zahlreiche Anwendungsmöglichkeiten für das Verlegen von Rohrleitungen und Kabeln. Einfaches Aufclipsen; Werkzeug nicht erforderlich.



Klammer

Ermöglicht eine elastische Befestigung von Drähten, Kabeln und Rohren. Montage durch Aufklemmen, verkrallt sich am Blechrand.



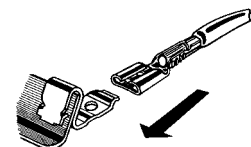
Spannclip

U-förmige Klammer für vielfältige Anwendungen bei leichten Verbindungen, z.B. wenn ein einfaches Aufklammern auf eine Blechkante ausreicht.



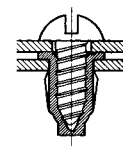
Erdungsklammer

Diese Klammer vereint Wirtschaftlichkeit und Wirksamkeit. Sie dient zur Erdung zwischen verschiedenen Blechteilen und dem elektrischen Teil.



Kunststoffmutter

Diese Mutter löst dank ihrer ungewöhnlichen Eigenschaften viele Probleme: Blindverschraubung, elastisches Anziehen, Selbstsicherung, thermische und elastische Isolierung. Sie kann mehrmals hintereinander angezogen und gelöst werden.



KVT-Fastening Verbindungslösungen



Blindnietmuttern



Blindniettechnik



Gewindeeinsätze



Einpressbefestiger



Bolzenschweißen¹⁾



Sicherungsmuttern



Befestigungselemente für Verbundwerkstoffe



Verschlusselemente



Schnellbefestiger und Clipse



Arretierungen



Klebertechnik¹⁾



Befestigungstechnik Bau²⁾



Spezialelemente²⁾



Dichtstopfen



Druckverstärker³⁾



Verarbeitungstechnik



Schnelladapter und -kupplungen⁴⁾

Für komplexe Einsatzbereiche die optimale Verbindung und Dichtung

Im umfassenden KVT-Fastening Sortiment finden Sie für jede Herausforderung die beste Lösung. Die hier vorgestellten Produkte sind ein Auszug unseres Gesamtspektrums. Gerne stellen wir Ihnen auf Wunsch weiteres Informationsmaterial zur Verfügung.

Intelligente Logistiksysteme

Bossard SmartBin und SmartLabel sind intelligente Logistiksysteme, welche absolut zuverlässig die Bestände überwachen und automatisch den Nachschub sichern. Ein Online-System übermittelt die Daten an unsere Server, welche die Bestellung auslösen. Sie sorgen für einfache und schnelle Verfügbarkeit der benötigten C-Teile im Fertigungsprozess.



Logistiksysteme

Solutioneering – kompetente Analyse für effiziente Lösungen

Die hochqualifizierten Experten von KVT-Fastening analysieren zunächst die gegebene Problemstellung. Aus diesem fundierten Projektverständnis resultieren optimale Lösungen, die wirtschaftlich, effizient und sicher sind.



Solutioneering

Jetzt informieren oder
im E-Shop bestellen:
www.kvt-fastening.com

¹⁾ In Deutschland nicht verfügbar. ²⁾ Nur in der Schweiz verfügbar. ³⁾ In der Schweiz nicht verfügbar. ⁴⁾ In Österreich nicht verfügbar.

KVT-Fastening AG

Dietikon/Zürich | Schweiz
Tel: +41 44 743 33 33
info-CH@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.ch

KVT-Fastening GmbH

Illerrieden | Deutschland
Tel: +49 7306 782 - 0
info-DE@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.de

KVT-Fastening GmbH

Asten/Linz | Österreich
Tel: +43 7224 67 09 0
info-AT@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.at

KVT-Fastening Sp. z o.o.

Radom | Polen
Tel: +48 58 762 17 80
info-PL@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.pl

KVT-Fastening S.R.L.

București | Rumänien
Tel: +40 37 1381155
info-RO@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.ro

KVT-Fastening spol. s.r.o.

Bratislava | Slowakei
Tel: +421 9 11102510
info-SK@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.sk

KVT-Tehnika pritrjevanja d.o.o.

Ljubljana | Slowenien
Tel: +386 1 2808019
info-SI@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.si

KVT-Fastening s.r.o.

Brno | Tschechische Republik
Tel: +420 547 125200201
info-CZ@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.cz

KVT-Fastening Kft.

Budapest | Ungarn
Tel: +36 1 769 0925
info-HU@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.hu



www.kvt-fastening.com

