



HUCK BOBTAIL®

Der nächste Schritt in der Evolution
der Schließringbolzen

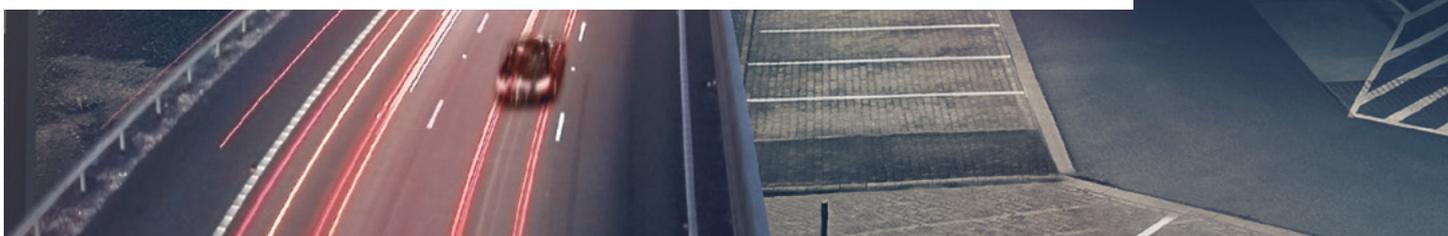
Führende Kompetenz für leistungsstarke Verbindungen

KVT-Fastening ist ein renommierter Spezialist für hochwertige Verbindungsanwendungen und bietet Engineering-Lösungen, basierend auf dem breiten Produktportfolio führender Hersteller im Markt.



Maschinenbau | Automotive | Elektrotechnik | Energietechnik | Feinmechanik
Hydraulik | Transport | Off-Shore und Marine | Medizintechnik | Luft- und
Raumfahrt | Befestigungstechnik Bau | Uhrenindustrie

www.kvt-fastening.com



Ob im Bereich Elektronik und Energietechnik, Automobil und Transport, Luft- und Raumfahrt, Maschinen- und Anlagenbau, Feinmechanik oder Medizintechnik – überall dort, wo es auf absolut sichere Verbindungen ankommt, sind leistungsstarke Lösungen von KVT-Fastening im Einsatz. Als kleine, aber extrem belastbare Details besetzen sie entscheidende Schlüsselpositionen.

KVT-Fastening liefert nicht nur Standardprodukte und Einzelelemente, sondern begleitet Kunden aktiv bei der Lösungsfindung, vor allem bei individuellen Anforderungen. Ergänzt wird dieses Angebot durch innovative Werkzeuge und Maschinen sowie bei Bedarf durch die Integration in automatisierte Abläufe der Serienfertigung.

KVT-Fastening steht seit 1927 für Erfahrung, lösungsorientiertes Know-how, einzigartige Entwicklungs- und Beratungskompetenz sowie für höchste Zuverlässigkeit. Seit Dezember 2012 ist KVT-Fastening ein Unternehmen der Bossard Gruppe. Bossard ist ein führender Anbieter von intelligenten Lösungen für die industrielle Verbindungstechnik. Das Angebot umfasst den weltweiten Vertrieb, die technische Beratung (Engineering) und die Lagerbewirtschaftung (Logistik) von Verbindungstechnischen Komponenten und Schrauben. Kunden profitieren vom Ausbau der Kompetenzen in der industriellen Verbindungstechnik und von einem optimal ergänzten Produkt- bzw. Angebotsportfolio.



HUCK BobTail® – Schließringbolzen

Der HUCK BobTail® Schließringbolzen ermöglicht einfache Verbindungen mit sehr hohen Festigkeitswerten. Der HUCK BobTail® ist im Vergleich zu bisherigen Schließringbolzen ohne Abrissteil konstruiert, wodurch kein blanker Bolzenbruch nötig ist. Durch die neu entwickelten, kompakten, halbautomatischen Setzwerkzeuge werden die Schließringbolzen in nur zwei Sekunden gesetzt,

d.h. im Vergleich zu Konkurrenzprodukten fast doppelt so schnell.

Ausführung

Verschiedene Werkstoffe und Versionen vorhanden

Werkzeug

Montagegeräte im Lieferprogramm





Inhalt

Technische Information	6 – 7
BobTail® mit kleinem Durchmesser, zöllig	8 – 9
BobTail® mit großem Durchmesser, zöllig	10 – 11
BobTail® mit großem Durchmesser, metrisch	12 – 13
Definition der Bestellbezeichnungen	14 – 15
HUCK® Werkzeugsysteme	16 – 17
Funktionsweise	18
Weitere Ausführungen	
HUCK® Schließringbolzen	20 – 21

Belastungsangaben, Verarbeitungsempfehlungen sowie nicht genau tolerierte Maßangaben zum Bauteil müssen vor Serienfertigung für den jeweiligen Anwendungsfall angefragt werden.

Alle Maße sind in mm angegeben.

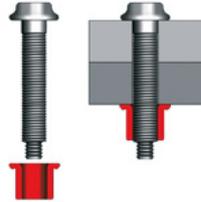
Technische Information

Das HUCK BobTail® System enthält Schließringbolzen und Installationswerkzeuge, die einmalige Vorteile bieten.

Hauptvorteile

Installationsgeschwindigkeit

Die Installationsgeschwindigkeit der Befestiger muss man gesehen haben, um sie für möglich zu halten, denn der 1/4" Durchmesser BobTail® Befestiger braucht weniger als eine Sekunde, der 16 mm Durchmesser BobTail® Befestiger ca. zwei Sekunden. Das ist bis zu zweimal so schnell wie jeder andere Schließringbolzen mit großem Durchmesser auf dem Markt. Das Installationsvideo finden Sie auf www.afshuck.net.



Kein Abrissteil oder Zwischenteil

- Weniger Abfallmaterial
- Geringe Installationsgeräusche
- Verbesserte Korrosionsbeständigkeit

Gleichmäßige, schockfreie Installationsfrequenz

Arme und Hände des Bedieners werden keinen Schlägen ausgesetzt

Einzigartige spiralförmige Sicherungsrille (ab 12 mm Durchmesser)

Bolzen und Schließring können vor der Installation nicht verlorengehen

Rillenform für hohe Belastbarkeit

Flaches Rillenprofil und großer Grundradius erhöhen Belastbarkeit und Lebensdauer



Installationsanzeige am Schließring zur optischen Überprüfung (ab 12 mm Durchmesser)

Die Stanzindikatoren zeigen an, ob die Installation abgeschlossen ist



Vor der Installation



Nach der Installation

Technische Information

Kombination aller Vorteile bei der Verwendung von HUCK® Schließringbolzen

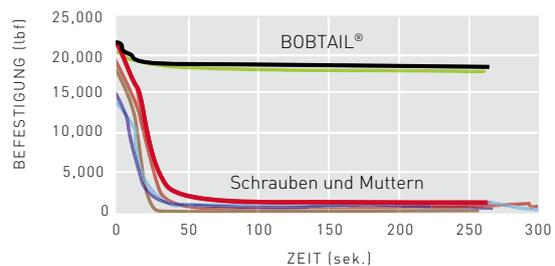
- Dauerhafte, mechanisch befestigte Schließsysteme
- Installationsprozess liefert automatisch Befestigungswerte
 - Kein Anziehen oder Nachziehen erforderlich
 - Keine Lockerung wie bei konventionellen Schrauben und Muttern, selbst bei extremer Vibration
- Einfache optische Überprüfung garantiert sichere Installation

Steigen Sie von anderen HUCK® Schließringbolzen auf BobTail® um

Wenn Sie derzeit die HUCK® C50L oder C6L Schließringbolzen benutzen, dann ist es aufgrund der Ähnlichkeiten der Abmaße und Festigkeitswerte schnell und einfach, auf BobTail® umzusteigen, um die oben aufgeführten zusätzlichen Vorteile* zu nutzen.

Beständige Befestigung mit BobTail®

Diese Tabelle zeigt, dass die Streuung von Schrauben und Muttern im Vergleich zu BobTail® wesentlich größer ist und mit Beginn der Vibration die Befestigungsqualität bei konventionellen Schrauben und Muttern schnell nachzulassen beginnt, während sie mit BobTail® konstant bleibt.



* Einige Anpassungen der Installationswerkzeuge sind notwendig

BobTail®

Mit kleinem Durchmesser



Zöllig

Kopfform

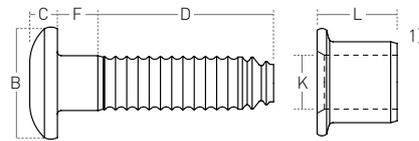
Rundkopf, Nietkopf

Werkstoff

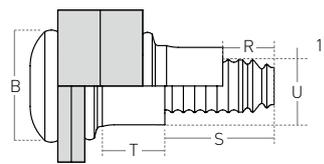
Karbonstahl

Weitere Ausführungen auf Anfrage

Vor Installation



Nach Installation



Abmessungen Bolzen

Bolzen-X								
Kennziffer Klemmlänge	Klemmlänge Auswahl		6,4 (1/4")		7,9 (5/16")		9,5 (3/8")	
	Von	Bis	D max.	F nominal	D max.	F nominal	D max.	F nominal
1	0,0	4,7	20,7	1,0	-	-	-	-
2	0,0	6,4	22,2	1,6	-	-	-	-
3	1,6	7,9	23,8	3,2	-	-	-	-
4	3,2	9,5	25,4	4,7	29,4	4,7	33,3	4,8
5	4,7	11,1	27,0	6,4	-	-	-	-
6	6,4	12,7	28,6	7,9	32,5	7,9	36,5	7,9
8	9,5	15,9	30,2	11,1	35,7	11,1	39,6	11,1
10	12,7	19,1	31,8	14,3	38,9	14,3	42,8	14,3
12	15,9	22,2	33,3	17,4	42,1	17,4	46,0	17,5
14	19,1	25,4	34,9	20,6	45,2	20,6	49,1	20,6
16	22,2	28,6	36,5	23,8	48,4	23,8	52,3	23,8
18	25,4	31,8	38,1	27,0	51,6	27,0	55,5	27,0
20	28,6	34,9	39,7	30,1	54,8	30,1	58,7	30,2

¹⁾ Definition der Bestellbezeichnung siehe Seite 14/15

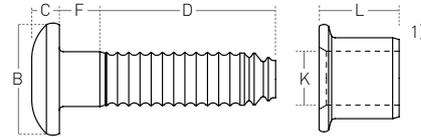
BobTail®

Mit kleinem Durchmesser

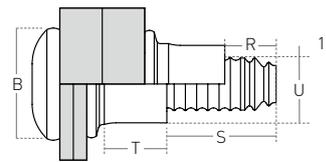
Siehe Seite 8



Vor Installation



Nach Installation



Abmessungen Kopf- und Schließring

Bolzen-X	Kopf		Schließring	
	B max.	C max.	K max.	L max.
6,4 (1/4")	13,60	3,60	13,10	9,70
7,9 (5/16")	17,30	4,40	16,30	12,10
9,5 (3/8")	20,83	5,30	19,56	14,35

Festigkeits- und Installationswerte, maximale Lochgrößen

Bolzen-X	Klasse 5.8 – nach Installation			Klasse 8.8 – nach Installation			Abmessungen – nach Installation				Max. Lochgröße
	Klemmkraft (kN)	Zugkraft (kN)	Scherkraft (kN)	Klemmkraft (kN)	Zugkraft (kN)	Scherkraft (kN)	R min.	S max.	T min.	U max.	
6,4 (1/4")	8,0	13,3	13,6	10,2	16,5	19,1	5,7	13,6	6,6	9,2	7,1
7,9 (5/16")	12,5	20,5	21,0	18,7	26,7	29,8	7,1	15,2	8,3	11,6	8,73
9,5 (3/8")	17,9	28,9	30,4	26,6	41,4	42,7	8,8	16,9	9,9	13,8	10,72

¹⁾ Definition der Bestellbezeichnung siehe Seite 14/15

BobTail®

Mit großem Durchmesser



Zöllig

Kopfform

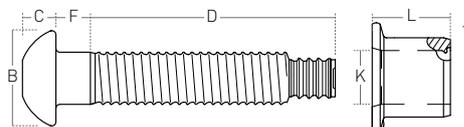
Rund

Werkstoff

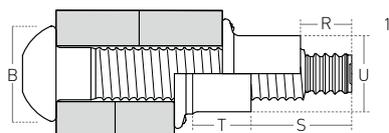
Karbonstahl

Weitere Ausführungen auf Anfrage

Vor Installation



Nach Installation



Abmessungen Bolzen

Bolzen-X												
Kennziffer Klemmlänge	Klemmlänge Auswahl		12,7 (1/2")		15,9 (5/8")		19,1 (3/4")		22,2 (7/8")		25,4 (1")	
	Von	Bis	D max.	F nominal	D max.	F nominal	D max.	F nominal	D max.	F nominal	D max.	F nominal
4	6,4	15,7	48,3	3,8	52,6	3,8	61,8	4,1	68,7	6,4	76,2	6,4
8	12,7	22,1	54,6	3,8	58,9	3,8	68,1	4,1	75,1	6,4	82,6	6,4
12	19,1	28,4	61,0	3,8	65,3	3,8	74,5	4,1	81,4	6,4	88,9	6,4
16	25,4	34,8	67,3	3,8	71,6	3,8	80,8	4,1	87,8	6,4	95,3	6,4
20	31,8	41,1	73,7	3,8	78,0	3,8	87,2	4,1	94,1	6,4	101,6	6,4
24	38,1	47,5	80,0	3,8	84,3	3,8	93,5	4,1	100,5	6,4	108,0	6,4
28	44,5	53,8	86,4	3,8	90,7	3,8	99,9	4,1	106,8	6,4	114,3	6,4
32	50,8	60,2	92,7	3,8	97,0	3,8	106,2	4,1	113,2	12,7	120,7	12,7
36	57,2	66,5	99,1	3,8	103,4	3,8	112,6	4,1	119,5	12,7	127,0	12,7
40	63,5	72,9	105,4	3,8	109,7	3,8	118,9	9,5	125,9	12,7	133,4	12,7
44	69,9	79,2	111,8	3,8	116,1	9,5	125,3	9,5	132,2	12,7	139,7	12,7
48	76,2	85,6	118,1	9,5	122,4	9,5	131,6	9,5	138,6	12,7	146,1	12,7
52	82,6	91,9	124,5	9,5	-	-	138,0	9,5	144,9	12,7	152,4	12,7
56	88,9	98,3	130,8	9,5	-	-	144,3	9,5	151,3	12,7	158,8	12,7
60	95,3	104,6	137,2	9,5	-	-	150,7	9,5	157,6	12,7	165,1	12,7
64	101,6	111,0	-	-	-	-	157,0	9,5	164,0	12,5	171,5	12,7
68	108,0	117,3	-	-	-	-	163,4	9,5	170,3	12,7	177,8	12,7
72	114,3	123,7	-	-	-	-	169,7	9,5	176,7	12,7	184,2	12,7

¹⁾ Definition der Bestellbezeichnung siehe Seite 14/15

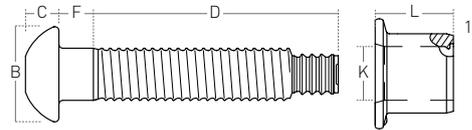
BobTail®

Mit großem Durchmesser

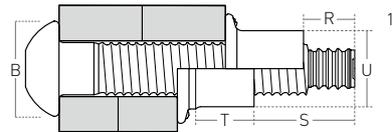
Siehe Seite 10



Vor Installation



Nach Installation



Abmessungen Kopf- und Schließring

Bolzen-X	Kopf		Schließring	
	B max.	C max.	K max.	L max.
12,7 (1/2")	24,2	8,5	13,2	19,0
15,9 (5/8")	30,4	11,0	16,4	23,7
19,1 (3/4")	36,6	13,5	19,7	28,3
22,2 (7/8")	42,3	14,9	22,9	33,0
25,4 (1")	50,8	16,5	26,2	37,8

Festigkeits- und Installationswerte, maximale Lochgrößen

Bolzen-X	Klasse 10.9 – nach Installation			Abmessungen – nach Installation				Max. Lochgröße
	Klemmkraft (kN)	Zugkraft (kN)	Scherkraft (kN)	R min.	S max.	T min.	U max.	
12,7 (1/2")	53,6	75,8	62,3	10,9	23,7	14,4	18,4	14,3
15,9 (5/8")	85,4	120,5	100,1	10,9	24,4	18,0	23,1	17,5
19,1 (3/4")	126,3	178,4	144,1	13,6	27,9	21,6	27,7	20,6
22,2 (7/8")	174,6	246,7	193,1	15,2	30,3	25,1	32,0	23,8
25,4 (1")	229,1	323,4	251,3	17,4	33,2	29,2	36,9	28,6

¹⁾ Definition der Bestellbezeichnung siehe Seite 14/15

BobTail®

Mit großem Durchmesser



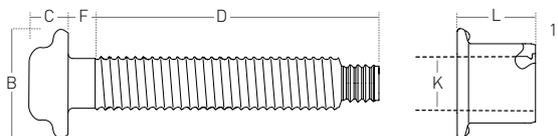
Metrisch

Kopfform
mit Flansch

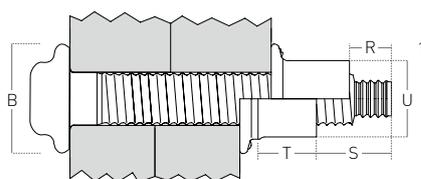
Werkstoff
Karbonstahl

Weitere Ausführungen auf Anfrage

Vor Installation



Nach Installation



Abmessungen Bolzen

Bolzen-X										
Kennziffer Klemmlänge	Klemmlänge Auswahl		12		14		16		20	
	Von	Bis	D max.	F nominal	D max.	F nominal	D max.	F nominal	D max.	F nominal
10	5	15	46,1	3,8	49	3,8	52	3,8	60,7	3,8
15	10	20	51,1	3,8	54	3,8	57	3,8	65,7	3,8
20	15	25	56,1	3,8	59	3,8	62	3,8	70,7	3,8
25	20	30	61,1	3,8	64	3,8	67	3,8	75,7	3,8
30	25	35	66,1	3,8	69	3,8	72	3,8	80,7	3,8
35	30	40	71,1	3,8	74	3,8	77	3,8	85,7	3,8
40	35	45	76,1	3,8	79	3,8	82	3,8	90,7	3,8
45	40	50	81,1	3,8	84	3,8	87	3,8	95,7	3,8
50	45	55	86,1	3,8	89	3,8	92	9,5	100,7	3,8
55	50	60	91,1	3,8	94	3,8	97	9,5	105,7	3,8
60	55	65	96,1	3,8	99	3,8	102	9,5	110,7	3,8
65	60	70	101,1	3,8	104	3,8	107	9,5	115,7	9,5
70	65	75	106,1	3,8	109	3,8	112	9,5	120,7	9,5
75	70	80	111,1	3,8	114	9,5	117	9,5	125,7	9,5
80	75	85	116,1	9,5	119	9,5	122	9,5	130,7	9,5

¹⁾ Definition der Bestellbezeichnung siehe Seite 14/15

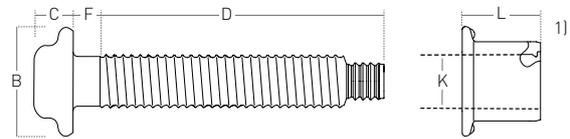
BobTail®

Mit großem Durchmesser

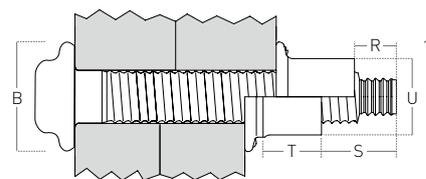
Siehe Seite 12



Vor Installation



Nach Installation



Abmessungen Kopf- und Schließring

Bolzen-X	Kopf		Schließring	
	B max.	C max.	K max.	L max.
12	25,4	9,6	12,3	17,9
14	30,0	11,5	14,4	21,5
16	33,8	12,2	16,4	23,7
20	42,4	16,0	20,5	29,6

Festigkeits- und Installationswerte, maximale Lochgrößen

Bolzen-X	Klasse 10.9 – nach Installation			Abmessungen – nach Installation				Max. Lochgröße
	Klemmkraft (kN)	Zugkraft (kN)	Scherkraft (kN)	R min.	S max.	T min.	U max.	
12	64,9	87,7	65,4	11,1	23,7	13,1	17,3	13,5
14	87,0	120,0	94,0	11,2	24,6	15,5	20,2	15,5
16	116,0	163,0	122,0	11,2	23,3	17,4	23,1	17,5
20	181,0	255,0	191,0	14,0	26,7	21,8	28,8	22,0

¹⁾ Definition der Bestellbezeichnung siehe Seite 14/15

Definition der Bestellbezeichnung

Die Bestellbezeichnungen setzen sich aus den in blau hervorgehobenen Angaben zusammen. Den Klemmlängencode entnehmen Sie bitte den Seiten 8 – 11.

BobTail® Bolzen mit kleinem Durchmesser bis 9,5 mm, zöllig

Kopfform		Werkstoff		Bolzen-X		Klemmlänge	Oberfläche	
Rund		Karbonstahl Festigkeit 5.8	R			Kennziffer Seite 8/9		
Nietkopf	98T	Karbonstahl Festigkeit 8.8	BR	6,4 (1/4")	8		Zink galvanisiert	GA
				7,9 (5/16")	10		Zink galvanisiert	GA
				9,5 (3/8")	12		Zink galvanisiert	GA

Bestellbeispiel

BT-R8-4GA

BobTail® Bolzen Rundkopf aus Karbonstahl Festigkeit 5.8, Bolzen-x 6,4 mm (1/4"), Klemmlänge 4 (3,2 – 9,5 mm), Zink galvanisiert

BobTail® Bolzen mit großem Durchmesser 12,7 – 25,4 mm, zöllig

Kopfform		Werkstoff		Bolzen-X		Klemmlänge	Oberfläche	
Rund	R	Karbonstahl Festigkeit 8.8	BR	12,7 (1/2")	16	Kennziffer Seite 10/11	Zink galvanisiert	GA
				15,9 (5/8")	20		Zink galvanisiert	GA
				19,1 (3/4")	24		Zink galvanisiert	GA
				22,2 (7/8")	28		Zink galvanisiert	GA
				25,4 (1")	32		Zink galvanisiert	GA

Bestellbeispiel

BTR-BR16-4GA

BobTail® Bolzen mit Rundkopf aus Karbonstahl Festigkeit 8.8, Bolzen-x 12,7 mm (1/2"), Klemmlänge 4 (6,4 – 15,7 mm), Zink galvanisiert

BobTail® Schließringe mit Durchmesser 6,4 – 25,4 mm, zöllig

Festigkeit		Werkstoff		Schließring-X		Oberfläche		
für Bolzen 5.8		Karbonstahl, niedriglegiert	R					
für Bolzen 8.8	5	Karbonstahl, niedriglegiert	R	6,4 (1/4")	8	Zink galvanisiert	GAH	
				7,9 (5/16")	10	Zink galvanisiert	GAH	
				9,5 (3/8")	12	Zink galvanisiert	GAH	
				12,7 (1/2")	16	Zink galvanisiert	GAT	schwarz verzinkt BL
				15,9 (5/8")	20	Zink galvanisiert	GAT	schwarz verzinkt BL
				19,1 (3/4")	24	Zink galvanisiert	GAT	schwarz verzinkt BL
				22,2 (7/8")	28	Zink galvanisiert	GAT	schwarz verzinkt BL
				25,4 (1")	32	Zink galvanisiert	GAT	schwarz verzinkt BL

Bestellbeispiel

BTC-R8 GAH

BobTail® Schließring für Bolzen Festigkeit 5.8 aus Karbonstahl, niedriglegiert, Schließring-x 6,4 mm, Zink galvanisiert

Definition der Bestellbezeichnung

Die Bestellbezeichnungen setzen sich aus den in blau hervorgehobenen Angaben zusammen. Den Klemmlängencode entnehmen Sie bitte den Seiten 12/13.

BobTail® Bolzen mit großem Durchmesser 12 – 20 mm, metrisch

Kopfform	Werkstoff		Bolzen-X		Klemmlänge	Oberfläche	
mit Flansch	Karbonstahl Festigkeit 10.9	DT	12	12	Kennziffer Seite 12/13	Zink beschichtet	G
			14	14			
			16	16			
			20	20			

Bestellbeispiel

MBT-DT12-10G

BobTail® Bolzen mit Flanschkopf aus Karbonstahl Festigkeit 10.9, Bolzen-x 12 mm, Klemmlänge 10 (5 – 15 mm), Zink galvanisiert

BobTail® Schließringe mit Durchmesser 12 – 20 mm, metrisch

Werkstoff			Schließring-X		Oberfläche	
Karbonstahl, niedriglegiert	R		12	12	schwarz verzinkt	BL
			14	14	schwarz verzinkt	BL
			16	16	schwarz verzinkt	BL
			20	20	schwarz verzinkt	BL

Bestellbeispiel

MBTC-R16BL

BobTail® Schließring aus Karbonstahl, niedriglegiert, Schließring-x 16 mm, schwarz verzinkt

HUCK® Werkzeugsysteme

Abhängig von den Umgebungsbedingungen bieten sich verschiedene Verarbeitungsgeräte an. Die hier aufgeführten gängigsten Geräte sind nur Teil des gesamten Werkzeugprogramms. Zur optimalen Lösungsfindung beraten Sie die Anwendungsspezialisten von KVT-Fastening.

Zur Installation von BobTail® werden benötigt:

- **Installationswerkzeug** – entweder pneumatisch oder hydraulisch
- **Verformungshülse** – passend für den Befestiger und das Werkzeug
- **Powerig®** – zur Energieversorgung für hydraulische Werkzeuge
- **Zusätzliches Schlauchset** – manchmal notwendig, um hydraulische Werkzeuge mit Powerig® zu verbinden

244BT/256BT

Pneumatisch

Die 244BT (4,8 – 6,4 mm x) und 256BT (7,9 – 9,5 mm x) hydraulisch-pneumatischen Werkzeuge wurden speziell für die Installation von BobTail® entwickelt.



2480L

Hydraulisch

Kompaktes hydraulisches Installationswerkzeug; hohe Geschwindigkeit und lange Lebensdauer. Ideal für die Installation von BobTail® Schließringbolzen bei Produktionen mit hohen Stückzahlen von 4,8 – 6,4 mm x.



2503

Hydraulisch

Hydraulische Installation mit besonders langem Hub, ideal zur Installation von BobTail® Schließringbolzen von 7,9 – 9,5 mm x.



2620-PT/2620

Hydraulisch

Hydraulisches Installationswerkzeug zur Installation von BobTail® Schließringbolzen mit 12 und 12,7 mm x.



2628/3585PT

Hydraulisch

Hydraulisches Installationswerkzeug zur Installation von BobTail® Schließringbolzen mit 12,7, 15,9, 16 und 19,1 mm x.



HUCK® Werkzeugsysteme

BTT Serie

Hydraulisch

Das kompakte Design der BTT Werkzeuge wurde für Anwendungen mit wenig Spielraum entwickelt für 12, 14, 16, 20, 12,7, 15, 9, 19,1, 22,2 und 25,4 mm x.



Swageforward® Werkzeugserie

Hydraulisch

Hydraulische Werkzeuge sind ideal, wenn der Platz für die Anwendung beschränkt ist. Zur Installation von BobTail® Schließringbolzen mit 9,5 mm und 12 – 25,4 mm x.



HK32-002 Powerig®

Kompaktes Hydraulikaggregat, welches mit allen Installationswerkzeugen eingesetzt werden kann.



Schließringschneider für BobTail®

Ein schneller Austausch von der Installationshülse zur Schneidehülse ermöglicht das Entfernen des BobTail® Befestigers mit dem gleichen Werkzeugsystem. BobTail® Schneidehülsen sind in 6,4, 9,5, 12, 12,7, 14, 15,9, 16, 19,1, 20, 22,2 und 25,4 mm x erhältlich.



Für Nacharbeit und Reparatur

BobTail® Schließringbolzen können außerhalb eines Fertigungsbereiches mit dieser Ausrüstung verarbeitet werden:

- **Verformungshülse und Schneidehülse werden benötigt**

- **BTT35LS** – BobTail® Werkzeug

- **Zusätzliche Schlauchsätze**

Für hydraulische Anwendungen:

- **HP690** – Handpumpe oder
- **911D** – Hydraulisches Diesel Powerig®



Prüfmittel zur Qualitätskontrolle

Einfach bedienbare Ringlehre zur Überprüfung der Installation.



Funktionsweise

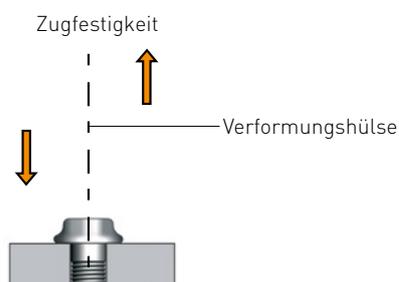
Funktionsweise

Klemmkraft oder Vorspannkraft: Im Anfangsstadium des Installationsprozesses greift das Werkzeug am Zugteil und zieht am Ende des Befestigers. Die Verbindung wird zusammengezogen bevor die Verformungshülse auf den Schließring gedrückt wird. Das schließt (presst) den Schließring sukzessive in die Kerben des härteren Bolzens. Der Bolzen und der gepresste Schließring bilden zusammen den installierten Befestiger.

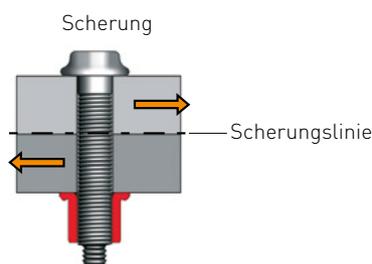
Der Verformungsvorgang reduziert den Durchmesser des Schließringes und vergrößert seine Länge. Dies wiederum verlängert den Bolzen und die Klemmkraft festigt die Verbindung.

Die Scherkraft der BobTail® Befestiger ist variabel in Abhängigkeit von Materialstärke und Minstdurchmesser des Bolzens. Die Scherkraft des Befestigers kann erhöht werden, indem der Durchmesser oder die Stärke des Materials vergrößert werden.

Die Zugfestigkeit des BobTail® Befestigers hängt von Scherwiderstand des Schließringmaterials und Anzahl der Kerben ab.



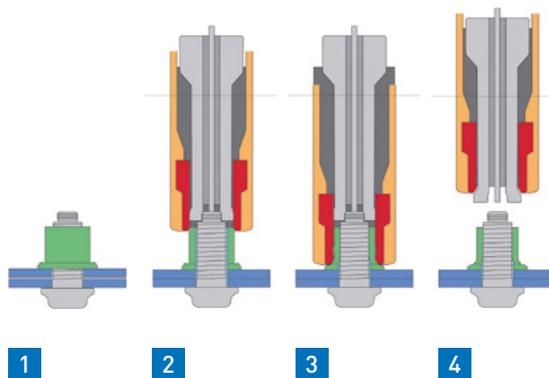
BobTail® nach der Installation



BobTail® nach der Installation

Montageablauf

1.
 - Bolzen in vorbereitete Bohrung einsetzen
 - Schließring auf Bolzen aufdrehen
2.
 - Werkzeug wird an den ringförmigen Zugrillen angesetzt und betätigt
 - Spannzangen im Zugkopf ziehen den Bolzen ins Werkzeug
 - Verformungshülse presst Schließring gegen Verbindung
 - Anfangsklemmkraft ist erzeugt
3.
 - Werkzeug staucht Schließring, Klemmkraft wird erhöht
4.
 - Stauchen des Schließringes abgeschlossen
 - Werkzeug gibt den Befestiger frei, Zugkopf öffnet, Installation abgeschlossen



Weitere Ausführungen

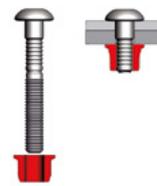
HUCK® Schließringbolzen

Vorteile

- Zweiteiliges, hochfestes Befestigungssystem
- Automatisierte Verarbeitung garantiert eine sichere und dauerhafte Verbindung
- Kein Nachziehen erforderlich
- Kein Losdrehen auch bei extremer Vibration im Vergleich zu Verschraubungen
- Sekundenschneller Einbau mit einfacher und sofortiger Sichtkontrolle
- Ausgezeichnete Fähigkeit zur Fügespalt-schließung
- Einbau auf schrägen Flächen bis maximal 5° möglich
- Nicht manipulierbar
- Eine Vielfalt an Einbauwerkzeugen steht zur Verfügung

C6L® – HUCK®-Originaldesign

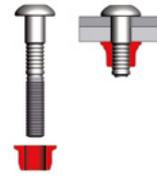
- Schließringbolzen kleiner Durchmesser der Festigkeitsklasse 5.8
- Schließringe mit großem Flansch: Ermöglichen den Einbau auch in Bauteilen aus nichtmetallischen Materialien.
- Bolzenkopfausführung: Rund-, Flachrund-, Senkkopf, spezielle Kopfausführung für Einzäunungen
- Schließringausführung: Standardflansch, breiter Flansch, niedriges Profil
- Werkstoff: Stahl, Edelstahl, Aluminium



X 4,8 6,4 7,9 9,5

C120L®

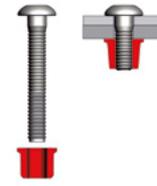
- Schließringbolzen kleiner Durchmesser der Festigkeitsklasse 8.8
- Eine Variante von C6L mit höherer Zugfestigkeit
- Bolzenkopfausführung: Rund-, Flachrund-, Senkkopf
- Schließringausführung: Standardflansch
- Werkstoff: Stahl



X 4,8 6,4 7,9 9,5

Magna-Grip®

- Sehr großer Klemmbereich: Bei x 6,4 mm – 14,3 mm bzw. 23,9 mm. Mit nur einem Element wird ein weiter Anwendungsbereich abgedeckt. Dies optimiert die Lagerhaltung und beugt Missgriffen vor.
- Bündiger Dornbruch: Kein Hängenbleiben an Kleidung, Haut oder Bauteilen
- Bolzenkopfausführung: Rund-, Flachrund-, Senk-, Nietkopf, breiter Flachrundkopf
- Schließringausführung: Standardflansch, mittlerer Flansch, breiter Flansch
- Werkstoff: Stahl, Aluminium



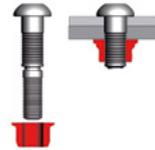
X 4,8 6,4 7,9 9,5

Weitere Ausführungen

HUCK® Schließringbolzen

C50L®

- Schließringbolzen großer Durchmesser der Festigkeitsklasse 8.8
- Befestiger mit hoher Zugfestigkeit
- Bolzenkopfausführung: Rund-, Flachrund-, Senk-, Gewindekopf
- Schließringausführung: Standardflansch, niedriges Profil
- Werkstoff: Stahl, Edelstahl, Aluminium



Hucktainer®

Speziell zur Befestigung von Platten aus GFK und anderen Verbundwerkstoffen in Anhänger-Anwendungen geeignet.

- Zerdrückt oder beschädigt die GFK-Platten nicht
- Integrierte Dichtung unter dem Bolzenkopf verhindert das Eindringen von Feuchtigkeit nach Einbau
- Niedriges Profil auf beiden Seiten: Kein Hängenbleiben an Kleidung, Haut oder Bauteilen
- Bolzenkopfausführung: Standard, mit geringer Kopfhöhe in Kunststoff verkapselt
- Hülsenausführung: Breite und mittlere Auflagefläche nicht formschlüssig
- Werkstoff: Stahl



9,5

KVT-Fastening Verbindungslösungen



Blindnietmuttern



Blindniettechnik



Gewindeeinsätze



Einpressbefestiger



Bolzenschweißen¹⁾



Sicherungsmuttern



Befestigungselemente für Verbundwerkstoffe



Verschlusselemente



Schnellbefestiger und Clipse



Arretierungen



Klebertechnik¹⁾



Befestigungstechnik Bau²⁾



Spezialelemente²⁾



Dichtstopfen



Druckverstärker³⁾



Verarbeitungstechnik



Schnelladapter und -kupplungen⁴⁾

Für komplexe Einsatzbereiche die optimale Verbindung und Dichtung

Im umfassenden KVT-Fastening Sortiment finden Sie für jede Herausforderung die beste Lösung. Die hier vorgestellten Produkte sind ein Auszug unseres Gesamtspektrums. Gerne stellen wir Ihnen auf Wunsch weiteres Informationsmaterial zur Verfügung.

Intelligente Logistiksysteme

Bossard SmartBin und SmartLabel sind intelligente Logistiksysteme, welche absolut zuverlässig die Bestände überwachen und automatisch den Nachschub sichern. Ein Online-System übermittelt die Daten an unsere Server, welche die Bestellung auslösen. Sie sorgen für einfache und schnelle Verfügbarkeit der benötigten C-Teile im Fertigungsprozess.



Logistiksysteme

Engineering Services – kompetente Analyse für effiziente Lösungen

Die hochqualifizierten Experten von KVT-Fastening analysieren zunächst die gegebene Problemstellung. Aus diesem fundierten Projektverständnis resultieren optimale Lösungen, die wirtschaftlich, effizient und sicher sind.



Engineering Services

Jetzt informieren oder
im E-Shop bestellen:
www.kvt-fastening.com

¹⁾ In Deutschland nicht verfügbar. ²⁾ Nur in der Schweiz verfügbar. ³⁾ In der Schweiz nicht verfügbar. ⁴⁾ In Österreich nicht verfügbar.

KVT-Fastening
Zweigniederlassung der
Bossard AG
Dietikon/Zürich | Schweiz
Tel: +41 44 743 33 33
info-CH@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.ch

KVT-Fastening GmbH
Illerrieden | Deutschland
Tel: +49 7306 782 - 0
info-DE@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.de

KVT-Fastening GmbH
Linz/Pichling | Österreich
Tel: +43 732 25 77 00
info-AT@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.at

KVT-Fastening Sp. z o.o.
Radom | Polen
Tel: +48 58 762 17 80
info-PL@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.pl

KVT-Fastening S.R.L.
București | Rumänien
Tel: +40 37 1381155
info-RO@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.ro

KVT-Fastening spol. s.r.o.
Bratislava | Slowakei
Tel: +421 9 11102510
info-SK@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.sk

KVT-Tehnika pritrjevanja d.o.o.
Ljubljana | Slowenien
Tel: +386 1 2808019
info-SI@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.si

KVT-Fastening s.r.o.
Brno | Tschechische Republik
Tel: +420 547 125200201
info-CZ@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.cz

KVT-Fastening Kft.
Budapest | Ungarn
Tel: +36 1 769 0925
info-HU@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.hu



www.kvt-fastening.com

