



Huck® Schwerlastniete

Extrem belastbar, dauerhaft zuverlässig,
absolut sicher

Führende Kompetenz für leistungsstarke Verbindungen

KVT-Fastening ist ein renommierter Spezialist für hochwertige Verbindungsanwendungen und bietet Engineering-Lösungen, basierend auf dem breiten Produktportfolio führender Hersteller im Markt.



Maschinenbau | Automotive | Elektrotechnik | Energietechnik | Feinmechanik
Hydraulik | Transport | Off-Shore und Marine | Medizintechnik | Luft- und
Raumfahrt | Befestigungstechnik Bau | Uhrenindustrie

www.kvt-fastening.com



Ob im Bereich Elektronik und Energietechnik, Automobil und Transport, Luft- und Raumfahrt, Maschinen- und Anlagenbau, Feinmechanik oder Medizintechnik – überall dort, wo es auf absolut sichere Verbindungen ankommt, sind leistungsstarke Lösungen von KVT-Fastening im Einsatz. Als kleine, aber extrem belastbare Details besetzen sie entscheidende Schlüsselpositionen.

KVT-Fastening liefert nicht nur Standardprodukte und Einzelelemente, sondern begleitet Kunden aktiv bei der Lösungsfindung, vor allem bei individuellen Anforderungen. Ergänzt wird dieses Angebot durch innovative Werkzeuge und Maschinen sowie bei Bedarf durch die Integration in automatisierte Abläufe der Serienfertigung.

KVT-Fastening steht seit 1927 für Erfahrung, lösungsorientiertes Know-how, einzigartige Entwicklungs- und Beratungskompetenz sowie für höchste Zuverlässigkeit. Seit Dezember 2012 ist KVT-Fastening ein Unternehmen der Bossard Gruppe. Bossard ist ein führender Anbieter von intelligenten Lösungen für die industrielle Verbindungstechnik. Das Angebot umfasst den weltweiten Vertrieb, die technische Beratung (Engineering) und die Lagerbewirtschaftung (Logistik) von Verbindungstechnischen Komponenten und Schrauben. Kunden profitieren vom Ausbau der Kompetenzen in der industriellen Verbindungstechnik und von einem optimal ergänzten Produkt- bzw. Angebotsportfolio.



HUCK® Schwerlastniete – unerschütterlich selbst unter extremen Belastungen

HUCK® Schwerlastniete kommen neben speziell konzipierten Nietlösungen vor allem im Transportwesen, im Bereich der Schienenfahrzeuge, der Bus- und LKW-Fertigung, bei Aufliegern, Containern und im Rahmenbau zum Einsatz. Bereiche, in denen hohe Anforderungen an Bauteile und Materialien gestellt werden.

Herausforderung

Die Problemstellung ist die Verbindung zweier Bauteile gleicher oder verschiedener Materialien, wie z. B. Stahl oder Kunststoff mit unterschiedlichen Festigkeiten und Materialstärken. Die Verbindungen müssen vor allem Vibrationen dauerhaft standhalten.

Lösung

Die HUCK® Schwerlastniete sind durch enorme Scherfestigkeit und hohe Zugfestigkeit diesen höchsten Anforderungen gewachsen. Selbst größere Bauteile lassen sich verzugsfrei dauerhaft verbinden.




Vorteile

- Hohe Widerstandskraft gegen Vibrationen
- Ideal konzipierte unlösbare Blindnietverbindungen
- Verzugsfreie Verbindungen ohne Oberflächenbeschädigung
- Korrosion weitgehend ausgeschlossen
- Werkzeugprogramm für die einfache und schnelle Montage









Inhalt

8–10	Schwerlastniete Magna-Lok® Flachrundkopf	
11–13	Schwerlastniete Magna-Lok® Senkkopf 100°	
14	Schwerlastniete Huck-Lok™ Flachrundkopf	
15	Schwerlastniete Magna-Bulb® Flachrundkopf	
16	Schwerlastniete Auto-Bulb® Flachrundkopf	
17	Schwerlastniete BOM® Schließringkopf	
18–21	Werkzeuge	

Belastungsangaben, Verarbeitungsempfehlungen sowie nicht genau tolerierte Maßangaben zum Bauteil müssen vor Serienfertigung für den jeweiligen Anwendungsfall angefragt werden.

Alle Maße sind in mm angegeben.

Schwerlastniete Übersicht

Serie Schwerlastniete	Kopfform	Einsatz	Einsatzmerkmale	Werkstoff Niethülsen	Werkstoff Nietdorn
Magna-Lok®	Flachrundkopf		Hochfester Blindniet mit großem Klemmbereich und guter Lochleibung. Der Dorn wird automatisch gegen Lösen verriegelt. Die Abrissstelle liegt bündig zum Nietkörper. Magna-Lok® dichtet die Baugruppe gegen Spritzwasser.	Aluminium	Aluminium
				Stahl	Stahl
				Edelstahl	Edelstahl
Magna-Lok®	Senkkopf		Hochfester Blindniet mit großem Klemmbereich und guter Lochleibung. Der Dorn wird automatisch gegen Lösen verriegelt. Die Abrissstelle liegt bündig zum Nietkörper. Magna-Lok® dichtet die Baugruppe gegen Spritzwasser.	Aluminium	Aluminium
				Stahl	Stahl
				Edelstahl	Edelstahl
Huck-Lok™	Flachrundkopf		Die hohe Vibrationsfestigkeit von Huck-Lok™ wird über eine doppelte Dornverriegelung erzielt. Der spezielle Schließkopf verhindert in Kombination mit dem Verriegelungsmechanismus auf der Blindseite ein Durchziehen. Großer Klemmbereich und hohe Schwerfestigkeit.	Stahl	Stahl
Magna-Bulb®	Flachrundkopf		Große Auflageflächen, gepaart mit einer hohen Klemmkraft, schaffen das Einsatzgebiet in Dünnschicht- und Kunststoffanwendungen. Der formschlüssig verriegelte Nietdorn bietet Sicherheit auch bei starken Bauteilvibrationen.	Stahl	Stahl
Auto-Bulb®	Flachrundkopf		Optimales Aussehen und keine Verletzungsgefahr auf der Schließkopfseite bietet der Auto-Bulb®. Durch überlappende Klemmbereiche lässt sich der maximale Überstand des Schließkopfes bestmöglich anpassen. Hohe Klemmkraft und großer Schließkopf bieten optimale Dauerfestigkeit.	Stahl	Stahl
BOM®	Schließringkopf		Das Schwerlast-Blindnietensystem für höchste Anforderungen im Bezug auf Klemmkraft und Scherfestigkeit. Die Verbindung ist dicht gegen Flüssigkeitseintritt. Der Nietdorn reißt bündig. BOM® bietet die Festigkeitsvorteile der HUCK® Schließringssysteme, wird aber in Blindmontage von einer Seite auch in Hohlprofilen verarbeitet.	Stahl	Stahl

	Klemmbereich [mm]	Nietdurchmesser Übersicht							Seite
		4,8	6,4	7,9	9,5	12,7	15,9	19,4	
Standardlängen (im Katalog enthalten)	1,6 – 11,1	2,0 – 15,9			3,0 – 14,2				8
Standardlängen (im Katalog enthalten)	1,6 – 11,1	2,0 – 15,9			3,0 – 14,2				9
Standardlängen (im Katalog enthalten)	1,6 – 11,1	2,0 – 15,9							10
Standardlängen (im Katalog enthalten)	3,2 – 12,7	4,0 – 18,4							11
Standardlängen (im Katalog enthalten)	3,2 – 12,7	4,0 – 18,4							12
Standardlängen (im Katalog enthalten)	3,2 – 12,7	4,0 – 18,4							13
Standardlängen (im Katalog enthalten)		2,0 – 22,2							14
Standardlängen (im Katalog enthalten)	2,2 – 8,8	8,8 – 33,8							15
Auf Anfrage möglich			3,8 – 15,2						
Standardlängen (im Katalog enthalten)	2,2 – 9,8	2,2 – 9,8							16
Auf Anfrage möglich	9,8 – 18,8	9,8 – 20,8							
Standardlängen (im Katalog enthalten)		4,0 – 10,3	4,8 – 17,5	4,8 – 20,6					17
Auf Anfrage möglich	2,4 – 19,8	10,3 – 23,0	20,7 – 27,0	20,7 – 33,3	6,4 – 41,3	6,4 – 38,1	6,4 – 31,7		

Schwerlastniete

Flachrundkopf



Typ Magna-Lok®

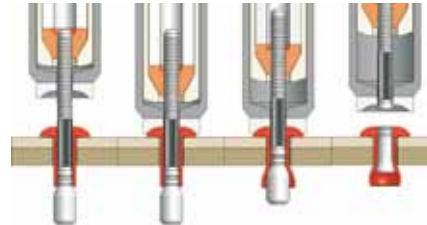
Werkstoff

Hülse: Aluminium (AlMg5)

Dorn: Aluminium (AlZn5, 5MgCu)

Werkzeuge siehe Seite 18 – 21

Montage



3-D Daten: <http://kvt.partcommunity.com>

Niet- Ø NOM		Bestell- bezeichnung	Hülsen- länge D max.	Niet- länge E max.			[N]	[N]	Montage	
									Setzwerkzeug	Zugkopf
4,8	1,6 – 6,9	MGLP-B6-4	10,54	17,15	4,9 – 5,1		2.220	2.670	2025L/2480L ¹⁾ LH-224/ --- 202V	99-3303L 99-3303 99-3303
	5,5 – 11,1	MGLP-B6-7	14,53	20,96						
	1,6 – 11,1	MGLP-B6-E	14,53	24,13						
6,4	2,0 – 9,5	MGLP-B8-6	14,22	24,64	6,6 – 6,9		3.960	5.780	2025L/2480L ¹⁾ LH-224/ --- 202V	99-3305L 99-3305 99-3305
	8,9 – 15,9	MGLP-B8-10	20,57	30,99						
	2,0 – 15,9	MGLP-B8-E	20,57	35,69						
9,5	3,0 – 14,2	MGLP-B12-12	21,34	41,91	9,9 – 10,3		8.450	13.120	255/2580 ¹⁾	99-3329

¹⁾ Dieses Werkzeug kann nur in Verbindung mit dem Hydro-Aggregat HK32-002 Powerig® und dem Schlauchsatz HS-10-MCE betrieben werden.

Schwerlastniete

Flachrundkopf



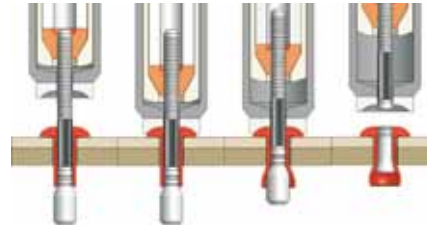
Typ Magna-Lok®

Werkstoff

Hülse: Stahl
 Dorn: Stahl
 Oberfläche: verzinkt, farblos chromatiert

Werkzeuge siehe Seite 18 – 21

Montage



3-D Daten: <http://kvt.partcommunity.com>

Niet- Ø NOM		Bestell- bezeichnung	Hülsen- länge D max.	Niet- länge E max.					Montage	
									Setzwerkzeug	Zugkopf
							[N]	[N]	Pneu./Hydr.	
4,8	1,6 – 6,9	MGLP-R6-4	10,54	17,15	4,9 – 5,1		4.450	5.780	2025L/2480L ¹⁾ LH-224/ --- 202V	99-3303L 99-3303 99-3303
	5,5 – 11,1	MGLP-R6-7	14,53	20,96						
	1,6 – 11,1	MGLP-R6-E	14,53	24,13						
6,4	2,0 – 9,5	MGLP-R8-6	14,22	24,64	6,6 – 6,9		8.230	11.120	2025L/2480L ¹⁾ LH-224/ --- 202V	99-3305L 99-3305 99-3305
	8,9 – 15,9	MGLP-R8-10	20,57	30,99						
	2,0 – 15,9	MGLP-R8-E	20,57	35,69						
9,5	3,0 – 14,2	MGLP-R12-12	21,34	41,91	9,9 – 10,3		17.790	26.690	255/2580 ¹⁾	99-3329

¹⁾ Dieses Werkzeug kann nur in Verbindung mit dem Hydro-Aggregat HK32-002 Powerig® und dem Schlauchsatz HS-10-MCE betrieben werden.

Schwerlastniete

Flachrundkopf



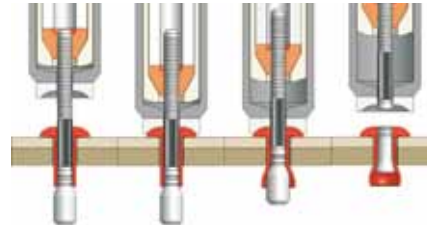
Typ Magna-Lok®

Werkstoff

Hülse: Edelstahl 1.4310 (AISI 302)
Dorn: Edelstahl 1.4303 (AISI 305)

Werkzeuge siehe Seite 18 – 21

Montage



3-D Daten: <http://kvt.partcommunity.com>

Niet- Ø NOM		Bestell- bezeichnung	Hülsen- länge D max.	Niet- länge E max.					Montage	
									Setzwerkzeug	Zugkopf
4,8	1,6 – 6,9	MGLP-U6-4	10,54	17,15	4,9 – 5,1		[N]	[N]	Pneu./Hydr.	99-3303L 99-3303 99-3303
	5,5 – 11,1	MGLP-U6-7	14,53	20,96						
6,4	2,0 – 9,5	MGLP-U8-6	14,22	24,64	6,6 – 6,9		8.000	10.450	2025L/2480L ¹¹ LH-224/ --- 202V	99-3305L 99-3305 99-3305
	8,9 – 15,9	MGLP-U8-10	20,57	30,99						

¹¹ Dieses Werkzeug kann nur in Verbindung mit dem Hydro-Aggregat HK32-002 Powerig® und dem Schlauchsatz HS-10-MCE betrieben werden.

Schwerlastniete

Senkkopf 100°



Typ Magna-Lok®

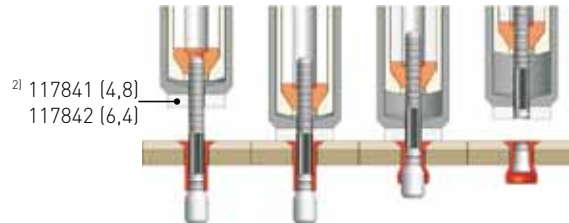
Werkstoff

Hülse: Aluminium (AlMg5)

Dorn: Aluminium (AlZn5,5MgCu)

Werkzeuge siehe Seite 18 – 21

Montage



3-D Daten: <http://kvt.partcommunity.com>

Niet- Ø NOM		Bestell- bezeichnung	Hülsen- länge D max.	Niet- länge E max.				Montage		
								Setzwerkzeug	Zugkopf	
4,8	3,2 – 8,4	MGL100-B6-6	12,34	19,35	4,9 – 5,1		2,220	2,670	Pneu./Hydr.	99-3303L ²⁾ 99-3303 ²⁾ 99-3303
	7,8 – 12,7	MGL100-B6-9	16,59	23,60						
6,4	4,0 – 12,1	MGL100-B8-8	16,76	26,90	6,6 – 6,9		3,960	5,780	Pneu./Hydr.	99-3305L ²⁾ 99-3305 ²⁾ 99-3305
	10,5 – 18,4	MGL100-B8-12	23,11	33,25						

¹⁾ Dieses Werkzeug kann nur in Verbindung mit dem Hydro-Aggregat HK32-002 Powerig® und dem Schlauchsatz HS-10-MCE betrieben werden.

²⁾ Bei Verarbeitung von Senkkopfnieten müssen die Mundstücke 117841 [4,8] bzw. 117842 [6,4] verwendet werden. Diese liegen dem jeweiligen Zugkopf standardmäßig bei.

Schwerlastniete

Senkkopf 100°

Typ Magna-Lok®

Werkstoff

Hülse: Stahl

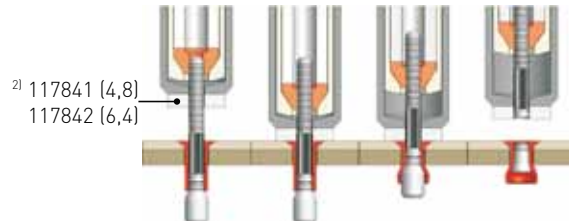
Dorn: Stahl

Oberfläche: verzinkt, farblos chromatiert

Werkzeuge siehe Seite 18 – 21



Montage



3-D Daten: <http://kvt.partcommunity.com>

Niet- Ø NOM		Bestell- bezeichnung	Hülsen- länge D max.	Niet- länge E max.				Montage		
								Setzwerkzeug	Zugkopf	
4,8	3,2 – 8,4	MGL100-R6-6	12,34	19,35	4,9 – 5,1		[N]	[N]	Pneu./Hydr.	99-3303L ²⁾ 99-3303 ²⁾ 99-3303
	7,8 – 12,7	MGL100-R6-9	16,59	23,60						
6,4	4,0 – 12,1	MGL100-R8-8	16,76	26,90	6,6 – 6,9		[N]	[N]	Pneu./Hydr.	99-3305L ²⁾ 99-3305 ²⁾ 99-3305
	10,5 – 18,4	MGL100-R8-12	23,11	33,25						

¹⁾ Dieses Werkzeug kann nur in Verbindung mit dem Hydro-Aggregat HK32-002 Powerig® und dem Schlauchsatz HS-10-MCE betrieben werden.

²⁾ Bei Verarbeitung von Senkkopfnieten müssen die Mundstücke 117841 [4,8] bzw. 117842 [6,4] verwendet werden. Diese liegen dem jeweiligen Zugkopf standardmäßig bei.

Schwerlastniete

Senkkopf 100°



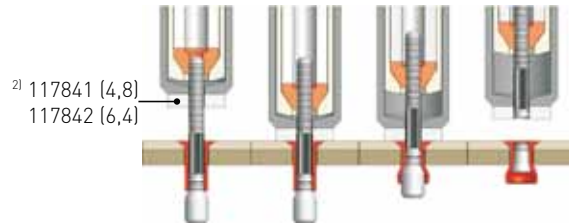
Typ Magna-Lok®

Werkstoff

Hülse: Edelstahl 1.4310 (AISI 302)
Dorn: Edelstahl 1.4303 (AISI 305)

Werkzeuge siehe Seite 18 – 21

Montage



3-D Daten: <http://kvt.partcommunity.com>

Niet- Ø NOM		Bestell- bezeichnung	Hülsen- länge D max.	Niet- länge E max.			Montage		Setzwerkzeug	Zugkopf
							[N]	[N]		
4,8	3,2 – 8,4	MGL100-U6-6	12,34	19,35	4,9 – 5,1		4.220	5.780	2025L/2480L ¹⁾ LH-224/ --- 202V	99-3303L ²⁾ 99-3303 ²⁾ 99-3303
	7,8 – 12,7	MGL100-U6-9	16,59	23,60						
6,4	4,0 – 12,1	MGL100-U8-8	16,76	26,90	6,6 – 6,9		8.000	10.450	2025L/2480L ¹⁾ LH-224/ --- 202V	99-3305L ²⁾ 99-3305 ²⁾ 99-3305
	10,5 – 18,4	MGL100-U8-12	23,11	33,25						

¹⁾ Dieses Werkzeug kann nur in Verbindung mit dem Hydro-Aggregat HK32-002 Powerig® und dem Schlauchsatz HS-10-MCE betrieben werden.

²⁾ Bei Verarbeitung von Senkkopfnieten müssen die Mundstücke 117841 [4,8] bzw. 117842 [6,4] verwendet werden. Diese liegen dem jeweiligen Zugkopf standardmäßig bei.

Schwerlastniete

Flachrundkopf



Typ Huck-Lok™

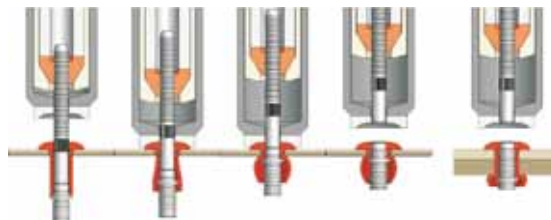
Werkstoff

Hülse: Stahl
Dorn: Stahl
Oberfläche: verzinkt, farblos chromatiert

Werkzeuge siehe Seite 18 – 21

Klemmbereiche 22,2 – 28,6 mm und
25,4 – 31,8 mm auf Anfrage

Montage



3-D Daten: <http://kvt.partcommunity.com>

Niet- Ø NOM		Bestell- bezeichnung	Hülsen- länge D max.	Niet- länge E max.				Montage			
								Setzwerkzeug	Zugkopf		
								[N]	[N]	Pneu./Hydr.	
6,4	2,0 – 9,5	HKLP-R8-6	14,2	28,3	6,6 – 7,0		8.450	15.570	2025L/2480L ¹⁾ LH-224/ --- 202V	99-3305L 99-3305 99-3305	
	4,8 – 11,1	HKLP-R8-7	15,8	29,9							
	9,5 – 15,9	HKLP-R8-10	20,6	34,7							
	12,7 – 19,1	HKLP-R8-12	23,7	37,9							
	15,9 – 22,2	HKLP-R8-14	26,9	41,1							

¹⁾ Dieses Werkzeug kann nur in Verbindung mit dem Hydro-Aggregat HK32-002 Powerig® und dem Schlauchsatz HS-10-MCE betrieben werden.

Schwerlastniete

Flachrundkopf



Typ Magna-Bulb®

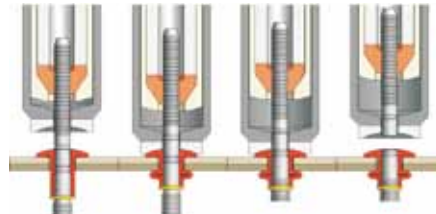
Werkstoff

Hülse: Stahl
 Dorn: Stahl
 Oberfläche: verzinkt, farblos chromatiert

Werkzeuge siehe Seite 18 – 21

Weitere Niet-Ø 7,9 mm (3,8 – 6,4 mm) und Klemmbereiche auf Anfrage

Montage



3-D Daten: <http://kvt.partcommunity.com>

Niet-Ø NOM		Bestell- bezeichnung	Hülsen- länge D max.	Niet- länge E max.				Montage		
								Setzwerkzeug	Zugkopf	
4,8 auf An- frage!	2,2 – 3,8	MBP-R6-M3	9,91	17,1	4,9 – 5,1		[N]	[N]	Pneu./Hydr.	
	3,2 – 4,8	MBP-R6-M4	10,90	17,7						
	4,2 – 5,8	MBP-R6-M5	11,89	18,6						
	5,2 – 6,8	MBP-R6-M6	12,90	19,7						
	7,2 – 8,8	MBP-R6-M8	14,91	21,7						
6,4	1,5 – 3,5	MBP-R8-M2	11,48	19,3	6,6 – 6,9		[N]	[N]	Pneu./Hydr.	
	2,8 – 4,8	MBP-R8-M3	12,75	21,9						
	3,8 – 5,8	MBP-R8-M4	13,77	23,9						
	5,8 – 7,8	MBP-R8-M6	15,77	23,9						
	7,8 – 9,8	MBP-R8-M8	17,78	25,9						
	8,8 – 10,8	MBP-R8-M9	18,77	26,9						
	10,8 – 12,8	MBP-R8-M11	20,78	28,9						
12,8 – 14,8	MBP-R8-M13	22,78	30,9							

¹¹ Dieses Werkzeug kann nur in Verbindung mit dem Hydro-Aggregat HK32-002 Powerig® und dem Schlauchsatz HS-10-MCE betrieben werden.

Schwerlastniete

Flachrundkopf



Typ Auto-Bulb®

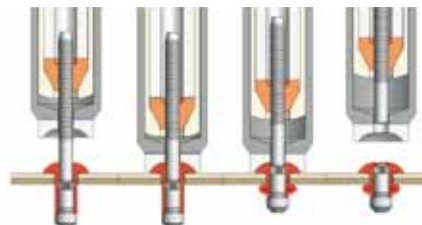
Werkstoff

Hülse: Stahl
Dorn: Stahl
Oberfläche: verzinkt, farblos chromatiert

Werkzeuge siehe Seite 18 – 21

Weitere Klemmbereiche auf Anfrage

Montage



3-D Daten: <http://kvt.partcommunity.com>

Niet- Ø NOM		Bestell- bezeichnung	Niet- länge E max.					Montage	
								Setzwerkzeug	Zugkopf
							[N]	[N]	Pneu./Hydr.
4,8 auf Anfrage!	2,2 – 3,8	ABP-R6-M3	12,95	4,9 – 5,1		3.780	5.340	2025L/2480L1) LH-224/ --- 202V	99-3303L 99-3303 99-3303
	3,2 – 4,8	ABP-R6-M4	13,97						
	4,2 – 5,8	ABP-R6-M5	14,96						
	5,2 – 6,8	ABP-R6-M6	15,98						
	6,2 – 7,8	ABP-R6-M7	16,97						
	7,2 – 8,8	ABP-R6-M8	17,98						
6,4	8,2 – 9,8	ABP-R8-M9	18,97	6,7 – 6,9		7.120	11.570	2025L/2480L1) LH-224/ --- 202V	99-3305L 99-3305 99-3305
	2,8 – 4,8	ABP-R8-M3	17,09						
	3,8 – 5,8	ABP-R8-M4	18,11						
	4,8 – 6,8	ABP-R8-M5	19,10						
	5,8 – 7,8	ABP-R8-M6	20,12						
	6,8 – 8,8	ABP-R8-M7	21,11						
7,8 – 9,8	ABP-R8-M8	22,12							

¹¹ Dieses Werkzeug kann nur in Verbindung mit dem Hydro-Aggregat HK32-002 Powerig® und dem Schlauchsatz HS-10-MCE betrieben werden.

Schwerlastniete

Schließringkopf



Typ BOM®

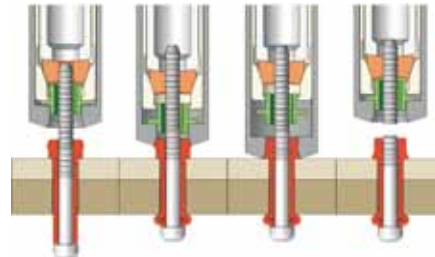
Werkstoff

Hülse: Stahl, verzinkt, mit Wachsfilm
Dorn: Stahl, schwarz, geölt

Werkzeuge siehe Seite 18 – 21

Weitere Niet-Ø [4,8 – 12,7 – 15,9 – 19,1 mm] und größere Klemmbereiche auf Anfrage

Montage



3-D Daten: <http://kvt.partcommunity.com>

Niet-Ø NOM		Bestell- bezeichnung	Hülse- länge D max.	Niet- länge E max.					Montage	
									Setzwerkzeug	Zugkopf
							[N]	[N]	Pneu./Hydr.	
6,4	4,0 – 5,6	BOM-R8-3	13,28	17,32	7,0 – 7,4		14.460	22.690	255/2580 ¹¹	99-830-1
	5,6 – 7,2	BOM-R8-4	14,86	18,92						
	7,2 – 8,8	BOM-R8-5	16,46	20,50						
	8,8 – 10,3	BOM-R8-6	18,03	22,10						
7,9	4,8 – 7,9	BOM-R10-4	17,65	22,23	8,8 – 9,4		23.130	35.810	----/2580 ¹¹	99-769
	7,9 – 11,1	BOM-R10-6	20,83	25,40						
	11,1 – 14,3	BOM-R10-8	24,00	28,58						
	14,3 – 17,5	BOM-R10-10	27,18	31,75						
9,5	4,8 – 7,9	BOM-R12-4	19,46	24,61	10,5 – 11,0		32.250	49.380	----/2580 ¹¹	99-1272
	7,9 – 11,1	BOM-R12-6	22,63	27,79						
	11,1 – 14,3	BOM-R12-8	25,81	30,96						
	14,3 – 17,5	BOM-R12-10	28,98	34,14						
	17,5 – 20,6	BOM-R12-12	32,16	37,31						

¹¹ Dieses Werkzeug kann nur in Verbindung mit dem Hydro-Aggregat HK32-002 Powerig® und dem Schlauchsatz HS-10-MCE betrieben werden.

Werkzeuge Schwerlastniete

Übersicht



	Niet- Ø NOM	Pneumatische Werkzeuge				Hydraulische Werkzeuge	
		202V Zugkopf	LH-224 Zugkopf	255 Zugkopf	2025 L/LB Zugkopf	2480 L Zugkopf	2581 Zugkopf
Magna-Lok®	4,8	99-3303	99-3303		99-3303 L	99-3303 L	
	6,4	99-3305	99-3305		99-3305 L	99-3305 L	
	9,5			99-3318			99-3329
Huck-Lok™	6,4	99-3305	99-3305		99-3305 L	99-3305 L	
Magna-Bulb®	4,8	99-3303	99-3303		99-3303 L	99-3303 L	
	6,4	99-3305	99-3305		99-3305 L	99-3305 L	
	7,9			99-3307			99-3307
Auto-Bulb®	4,8	99-3303	99-3303		99-3303 L	99-3303 L	
	6,4	99-3305	99-3305		99-3305 L	99-3305 L	
BOM®	6,4			99-830-1			99-830-1
	7,9						99-769
	9,5						99-1272

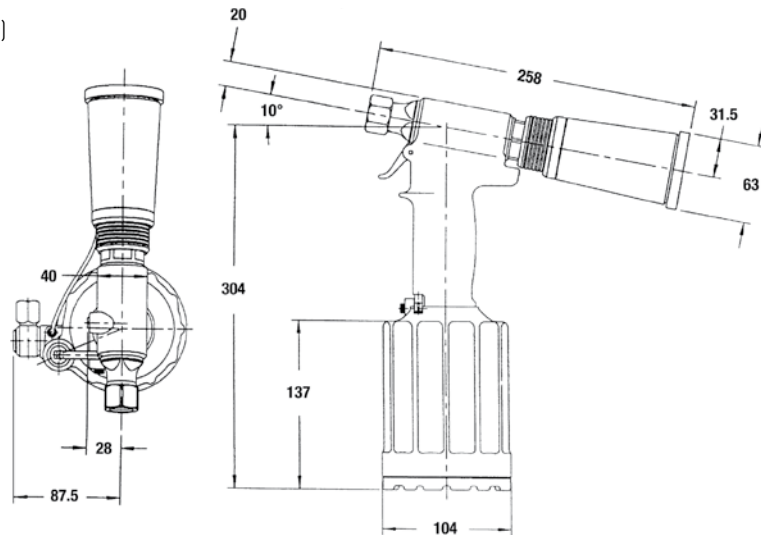
Die Hydraulik-Werkzeuge können nur in Verbindung mit dem Hydro-Aggregat HK32-002 Powerig® und dem Schlauchsatz HS-10-MCE betrieben werden.

Werkzeuge Schwerlastniete

202V

Pneumatisch mit Vakuumsystem

Gewicht: 2,3 kg
 Luftdruck: 5,5 bis 6,9 bar
 Zugkraft: 17,3 kN (bei 6,2 bar)
 max. Krafthub: 18,9 mm
 Luftverbrauch: 244 l/min bei
 30 Zyklen/min

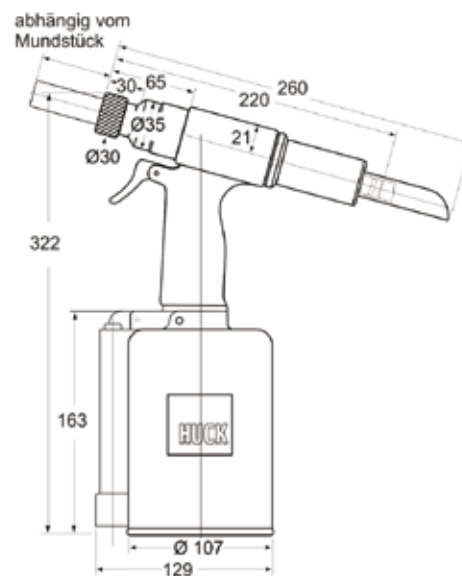


LH-224

Pneumatisch

Gewicht: 2,8 kg
 Luftdruck: 6,2 bis 6,9 bar
 Zugkraft: 19 kN (bei 6,2 bar)
 max. Krafthub: 21 mm

Mit der Bezeichnung „LH-224 B“ kann das Werkzeug auch mit einem Dornsammelbehälter geliefert werden (ohne Abbildung).

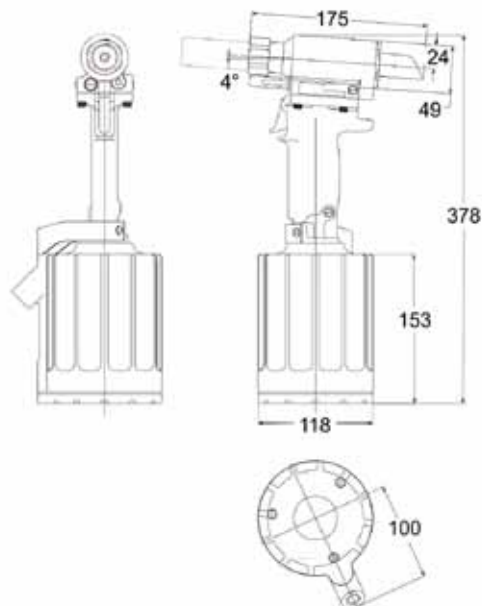


Werkzeuge Schwerlastniete

255

Pneumatisch

Gewicht: 4 kg
Luftdruck: 6,2 bis 6,9 bar
Zugkraft: 34,5 kN (bei 6,2 bar)
max. Krafthub: 15,9 mm

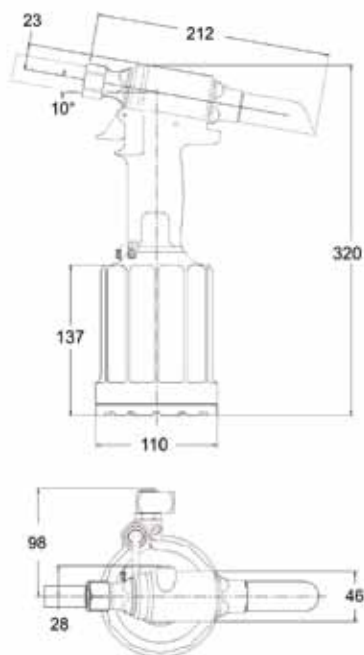


2025 L

Pneumatisch

Gewicht: 2,6 kg
Luftdruck: 6,2 bis 7,6 bar
Zugkraft: 19 kN (bei 6,2 bar)
max. Krafthub: 17 mm
Luftverbrauch: 1,3 l/Hub

Mit der Bezeichnung „2025 LB“ kann das Werkzeug auch mit einem Dornsammelbehälter geliefert werden (ohne Abbildung).

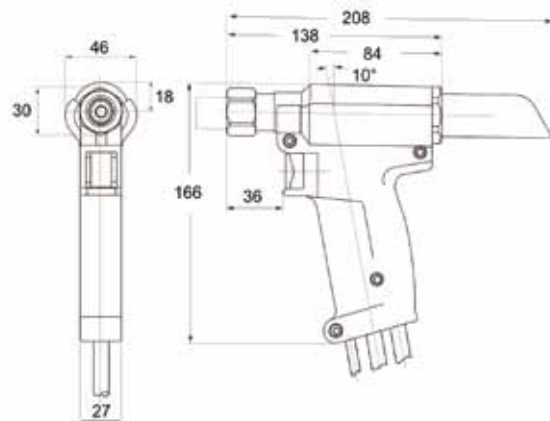


Werkzeuge Schwerlastniete

2480L

Hydraulisch

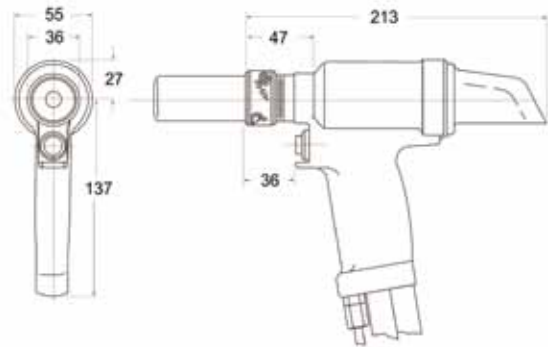
Gewicht: 1,0 kg
 Zugkraft: 25,4 kN (bei 580 bar)
 max. Krafthub: 20,6 mm
 Krafthub: 580 bar
 Rückhub: 220 bar



2581

Hydraulisch

Gewicht: 2,49 kg
 Zugkraft: 47,6 kN (bei 510 bar)
 max. Krafthub: 24 mm
 Krafthub: 510 bar
 Rückhub: 220 bar



HK32-002 Powerig®

Hydraulik-Aggregat

max. Kraftdruck: 600 bar
 max. Rückhubdruck: 300 bar
 Abmessung: 540 x 470 x 565 mm (LxBxH)
 Anschluss: 50 Hz, 3 x 220V, 3 x 400V
 Motor: 2,2 KW



KVT-Fastening Verbindungslösungen



Blindnietmuttern



Blindniettechnik



Gewindeeinsätze



Einpressbefestiger



Bolzenschweißen¹⁾



Sicherungsmuttern



Befestigungselemente für Verbundwerkstoffe



Verschlusselemente



Schnellbefestiger und Clipse



Arretierungen



Klebertechnik¹⁾



Befestigungstechnik Bau²⁾



Spezialelemente²⁾



Dichtstopfen



Druckverstärker³⁾



Verarbeitungstechnik



Schnelladapter und -kupplungen⁴⁾

Für komplexe Einsatzbereiche die optimale Verbindung und Dichtung

Im umfassenden KVT-Fastening Sortiment finden Sie für jede Herausforderung die beste Lösung. Die hier vorgestellten Produkte sind ein Auszug unseres Gesamtspektrums. Gerne stellen wir Ihnen auf Wunsch weiteres Informationsmaterial zur Verfügung.

Intelligente Logistiksysteme

Bossard SmartBin und SmartLabel sind intelligente Logistiksysteme, welche absolut zuverlässig die Bestände überwachen und automatisch den Nachschub sichern. Ein Online-System übermittelt die Daten an unsere Server, welche die Bestellung auslösen. Sie sorgen für einfache und schnelle Verfügbarkeit der benötigten C-Teile im Fertigungsprozess.



Logistiksysteme

Solutioneering – kompetente Analyse für effiziente Lösungen

Die hochqualifizierten Experten von KVT-Fastening analysieren zunächst die gegebene Problemstellung. Aus diesem fundierten Projektverständnis resultieren optimale Lösungen, die wirtschaftlich, effizient und sicher sind.



Solutioneering

Jetzt informieren oder
im E-Shop bestellen:
www.kvt-fastening.com

¹⁾ In Deutschland nicht verfügbar. ²⁾ Nur in der Schweiz verfügbar. ³⁾ In der Schweiz nicht verfügbar. ⁴⁾ In Österreich nicht verfügbar.

KVT-Fastening
Zweigniederlassung der
Bossard AG
Dietikon/Zürich | Schweiz
Tel: +41 44 743 33 33
info-CH@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.ch

KVT-Fastening GmbH
Illerrieden | Deutschland
Tel: +49 7306 782 - 0
info-DE@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.de

KVT-Fastening GmbH
Linz/Pichling | Österreich
Tel: +43 732 25 77 00
info-AT@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.at

KVT-Fastening Sp. z o.o.
Radom | Polen
Tel: +48 58 762 17 80
info-PL@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.pl

KVT-Fastening S.R.L.
București | Rumänien
Tel: +40 37 1381155
info-RO@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.ro

KVT-Fastening spol. s.r.o.
Bratislava | Slowakei
Tel: +421 9 11102510
info-SK@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.sk

KVT-Tehnika pritrjevanja d.o.o.
Ljubljana | Slowenien
Tel: +386 1 2808019
info-SI@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.si

KVT-Fastening s.r.o.
Brno | Tschechische Republik
Tel: +420 547 125200201
info-CZ@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.cz

KVT-Fastening Kft.
Budapest | Ungarn
Tel: +36 1 769 0925
info-HU@kvt-fastening.com
www.kvt-fastening.hu



www.kvt-fastening.com

