



---

## PEMSERTER® IN-DIE

Automatische Installation von  
PEM® Einpressbefestigern



1. Bunker
2. Vibratorschale (Rüttlerschale)
3. Zuführbahn, Vereinzelung und Zuführsensorik
4. Touchscreen Steuerung
5. Mobiler Basiszuführwagen

#### Technische Daten

- Elektrischer Anschluss: 230V/50Hz/16 Amp.
- Luftanschluss: 6 – 7 bar
- Höhe (incl. Bunker): 1.580 mm
- Breite: 790 mm
- Tiefe: 1.220 mm
- Gewicht: 770 kg



# PEMSERTER® IN-DIE

Flexibel, leistungsstark und sicher – eine zuverlässige Verarbeitung

Ein prozesssicheres Verarbeitungsergebnis von PEM® Einpressbefestigern setzt einen zuverlässigen Einpressvorgang voraus. Mit dem PEMSERTER® IN-DIE kann der Installationsprozess in eine kundenseitig bereits vorhandene Maschine integriert werden. Mit PEMSERTER® IN-DIE werden die Einpressbefestiger direkt in das Werkzeug der vorhandenen Presse zugeführt:

- Kein zusätzlicher Arbeitsschritt
- Keine zusätzliche Verarbeitungszeit
- Kein zusätzliches Handling
- Geringer zusätzlicher Platzbedarf

Unabhängig von den Anforderungen an die Verarbeitung garantiert das PEMSERTER® Maschinenprogramm ein optimales Einpressen von PEM® Einpressbefestigern.

## Vorteile

- Systemgedanke – Befestiger und Zuführtechnik aus einer Hand.
- Einbringen der Befestiger in jeder Winkellage möglich.
- Stanzköpfe sind nahezu verschleiß- und wartungsfrei.
- Integrierte Prozessüberwachung des Einpressvorganges.
- Einfache und schnelle Umrüstung der Zuführgeräte (Carts) für die Gewindegrößen M5, M6 und M8 ist möglich und im Lieferumfang enthalten. Weitere Varianten und Gewindegrößen auf Anfrage.
- Bis zu fünf Bahnen (verschiedene Einpressbefestiger) lassen sich mit dem System IN-DIE gleichzeitig steuern.
- Die Zuführbahnen, die Vereinzlungen und die Zublasleitungen werden individuell von Sensoren überwacht.

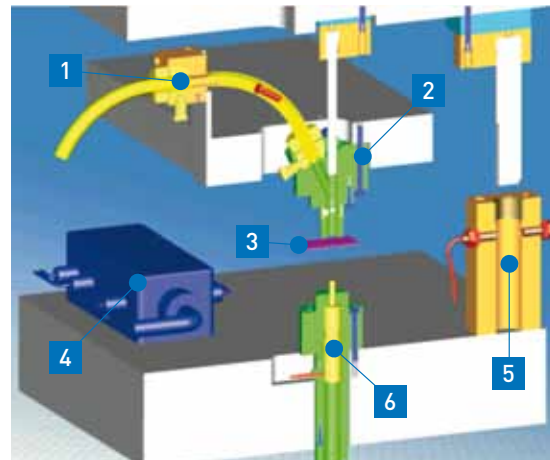


# PEMSERTER® IN-DIE

## Verarbeitungsbeispiel an einem von oben gesetzten Bolzen

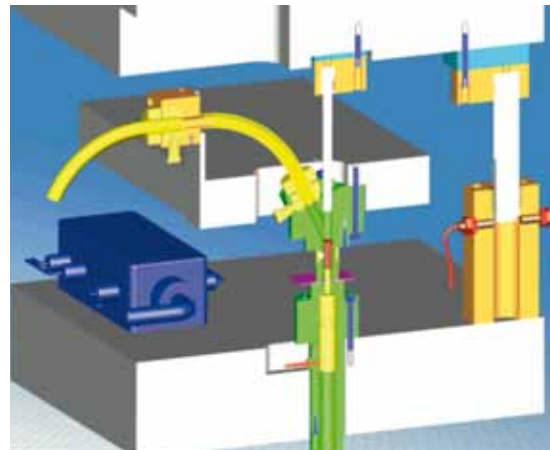
Der PEM® Einpressbefestiger wird vom Zuführgerät über einen Zuführschlauch in den Installationskopf [2] geschossen und dort gegen Herausfallen gehalten. Der Zuführschlauch wird durch eine Kupplung [1] am Werkzeug angeschlossen.

1. Kupplung
2. Installationskopf
3. Bauteil
4. Steuerbox
5. Sensorik
6. Matrize



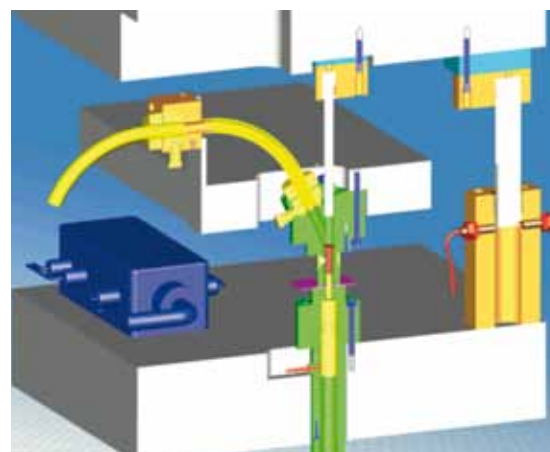
In der Abwärtsbewegung des Werkzeuges wird der PEM® Einpressbefestiger gegen die Matrize [6] in das bereits vorgelochte Bauteil [3] eingepresst.

Die Sensorik [5] nutzt die direkte Bewegung des Werkzeuges aus und ist mit der Steuerbox [4] verbunden.



Nach dem Einpressvorgang wird der PEM® Einpressbefestiger auf korrekten Sitz überprüft.

Die Steuerbox [4] dient als Kommunikationsschnittstelle zwischen Werkzeug und der Steuerung des Zuführgerätes.





# KVT-Fastening Verbindungslösungen



Blindnietmuttern



Blindniettechnik



Gewindeeinsätze



Einpressbefestiger



Bolzenschweißen<sup>1)</sup>



Sicherungsmuttern



Befestigungselemente für Verbundwerkstoffe



Verschlusselemente



Schnellbefestiger und Clipse



Arretierungen



Klebertechnik<sup>1)</sup>



Befestigungstechnik Bau<sup>2)</sup>



Spezialelemente<sup>2)</sup>



Dichtstopfen



Druckverstärker<sup>3)</sup>



Verarbeitungstechnik



Schnelladapter und -kupplungen<sup>4)</sup>

## Für komplexe Einsatzbereiche die optimale Verbindung und Dichtung

Im umfassenden KVT-Fastening Sortiment finden Sie für jede Herausforderung die beste Lösung. Die hier vorgestellten Produkte sind ein Auszug unseres Gesamtspektrums. Gerne stellen wir Ihnen auf Wunsch weiteres Informationsmaterial zur Verfügung.

### Intelligente Logistiksysteme

Bossard SmartBin und SmartLabel sind intelligente Logistiksysteme, welche absolut zuverlässig die Bestände überwachen und automatisch den Nachschub sichern. Ein Online-System übermittelt die Daten an unsere Server, welche die Bestellung auslösen. Sie sorgen für einfache und schnelle Verfügbarkeit der benötigten C-Teile im Fertigungsprozess.



Logistiksysteme

### Solutioneering – kompetente Analyse für effiziente Lösungen

Die hochqualifizierten Experten von KVT-Fastening analysieren zunächst die gegebene Problemstellung. Aus diesem fundierten Projektverständnis resultieren optimale Lösungen, die wirtschaftlich, effizient und sicher sind.



Solutioneering

Jetzt informieren oder im E-Shop bestellen:  
[www.kvt-fastening.com](http://www.kvt-fastening.com)

<sup>1)</sup> In Deutschland nicht verfügbar. <sup>2)</sup> Nur in der Schweiz verfügbar. <sup>3)</sup> In der Schweiz nicht verfügbar. <sup>4)</sup> In Österreich nicht verfügbar.

---

**KVT-Fastening AG**

Dietikon/Zürich | Schweiz  
Tel: +41 44 743 33 33  
info-CH@kvt-fastening.com  
www.kvt-fastening.ch

**KVT-Fastening GmbH**

Illerrieden | Deutschland  
Tel: +49 7306 782-0  
info-DE@kvt-fastening.com  
www.kvt-fastening.de

**KVT-Fastening GmbH**

Asten/Linz | Österreich  
Tel: +43 7224 67 09 0  
info-AT@kvt-fastening.com  
www.kvt-fastening.at

**KVT-Fastening Sp. z o.o.**

Radom | Polen  
Tel: +48 58 762 17 80  
info-PL@kvt-fastening.com  
www.kvt-fastening.pl

**KVT-Fastening S.R.L.**

București | Rumänien  
Tel: +40 37 1381155  
info-RO@kvt-fastening.com  
www.kvt-fastening.ro

**KVT-Fastening spol. s.r.o.**

Bratislava | Slowakei  
Tel: +421 9 11102510  
info-SK@kvt-fastening.com  
www.kvt-fastening.sk

**KVT-Tehnika pritrjevanja d.o.o.**

Ljubljana | Slowenien  
Tel: +386 1 2808019  
info-SI@kvt-fastening.com  
www.kvt-fastening.si

**KVT-Fastening s.r.o.**

Brno | Tschechische Republik  
Tel: +420 547 125200201  
info-CZ@kvt-fastening.com  
www.kvt-fastening.cz

**KVT-Fastening Kft.**

Budapest | Ungarn  
Tel: +36 1 769 0925  
info-HU@kvt-fastening.com  
www.kvt-fastening.hu



[www.kvt-fastening.com](http://www.kvt-fastening.com)

