



---

Tubtara®

Blindnietmuttern

## TEILSECHSKANT + PRECOTE® 5 SEAL

# Technisches Datenblatt, HUT/...KSGUP

Unsere unterkopfbeschichteten Blindnietmutter mit kleinem Senkkopf der Serie HUT verfügen über eine trockene, nicht reaktive Dichtungsschicht, welche auf der Unterseite des Kopfes und ca. 4 - 5 mm am Schaft der Blindnietmutter angebracht ist.

Während der Installation der Blindnietmutter wird überschüssiges Dichtmaterial vom Schaft zum Kopf hin abgeschabt, wodurch eine Dichtung zwischen dem kleinen Senkkopf der Blindnietmutter und dem Grundmaterial entsteht.

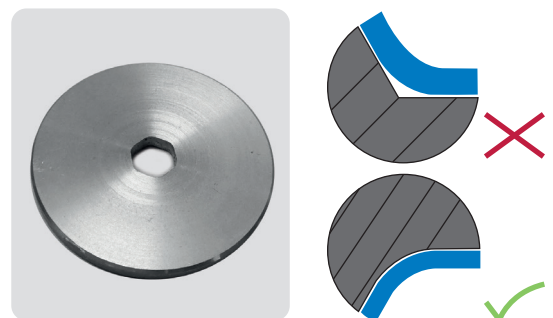
Die Dichtungsschicht ist ca. 0,25 mm stark und bietet eine gute thermische und chemische Beständigkeit, so dass sie für den Einsatz mit Wasser, Gasen, Kraftstoffen und vielen Kfz-Flüssigkeiten geeignet ist.

Bei korrekter Anwendung und Installation in ein Sechskantloch<sup>(1)</sup> reduziert die komprimierte Dichtung den Klemmbereich der Blindnietmutter geringfügig<sup>(2)</sup> und gewährleistet eine wasserdichte Verbindung<sup>(3)</sup> nach IP 67 (getestet bis 3 bar).

Preise und Lieferzeiten sind auf Anfrage erhältlich.



Material	Acrylate
Farbe	hellgrün / weiß
Temp. Widerstand: Luft	-50   +150° C
Wasser	+100° C
Öle, Bremsflüssigkeit	+150° C
Kraftstoffe	Umgebungstemperatur
Glykol/Wasser, 50/50	+120° C
Wasserdicht	IP67 <sup>(3)</sup>
Haltbarkeit	4 Jahre (bei 30° C und 65 % Luftfeuchtigkeit)



- (1) Sechskantlochgröße, Radius und Toleranzen (siehe Katalog) sind insbesondere bei der Montage von Teilsechskant-Blindnietmuttern sorgfältig zu beachten, um eine einwandfreie Dichtfunktion zu gewährleisten.
- (2) Die komprimierte Dichtmasse verringert die maximale Klemmlänge um ca. 0,3 mm.
- (3) Nur unter Hersteller-Testbedingungen garantiert, Testzertifikat auf Anfrage erhältlich.

## VOLLSECHSKANT + PRECOTE® 5 SEAL

# Technisches Datenblatt, HHUT/...KSGUP

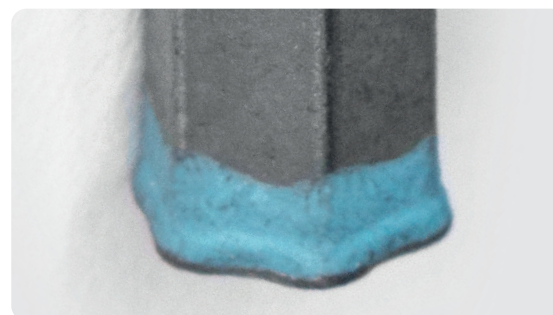
Unsere unterkopfbeschichteten Blindnietmutter mit kleinem Senkkopf der Serie HHUT verfügen über eine trockene, nicht reaktive Dichtungsschicht, welche auf der Unterseite des Kopfes und ca. 4 - 5 mm am Schaft der Blindnietmutter angebracht ist.

Während der Installation der Blindnietmutter wird überschüssiges Dichtmaterial vom Schaft zum Kopf hin abgeschabt, wodurch eine Dichtung zwischen dem kleinen Senkkopf der Blindnietmutter und dem Grundmaterial entsteht.

Die Dichtungsschicht ist ca. 0,25 mm stark und bietet eine gute thermische und chemische Beständigkeit, so dass sie für den Einsatz mit Wasser, Gasen, Kraftstoffen und vielen Kfz-Flüssigkeiten geeignet ist.

Bei korrekter Anwendung und Installation in ein Sechskantloch<sup>(1)</sup> reduziert die komprimierte Dichtung den Klemmbereich der Blindnietmutter geringfügig<sup>(2)</sup> und gewährleistet eine wasserdichte Verbindung<sup>(3)</sup> nach IP 67 (getestet bis 3 bar).

Preise und Lieferzeiten sind auf Anfrage erhältlich.



<b>Material</b>	Acrylate
<b>Farbe</b>	hellgrün / weiß
<b>Temp. Widerstand: Luft</b>	-50   +150°C
<b>Wasser</b>	+100°C
<b>Öle, Bremsflüssigkeit</b>	+150°C
<b>Kraftstoffe</b>	Umgebungstemperatur
<b>Glykol/Wasser, 50/50</b>	+120°C
<b>Wasserdicht</b>	IP67 <sup>(3)</sup>
<b>Haltbarkeit</b>	4 Jahre (bei 30° C und 65 % Luftfeuchtigkeit)

(1) Sechskantlochgröße, Radius und Toleranzen (siehe Katalog) sind insbesondere bei der Montage von Vollsechskant-Blindnietmuttern sorgfältig zu beachten, um eine einwandfreie Dichtfunktion zu gewährleisten.

(2) Die komprimierte Dichtmasse verringert die maximale Klemmlänge um ca. 0,3 mm.

(3) Nur unter Hersteller-Testbedingungen garantiert, Testzertifikat auf Anfrage erhältlich.

STAHL

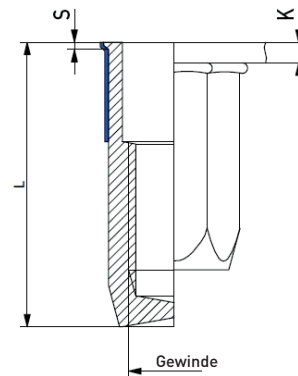
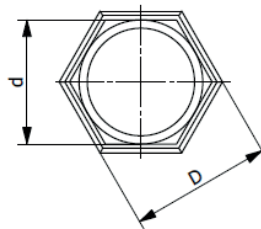
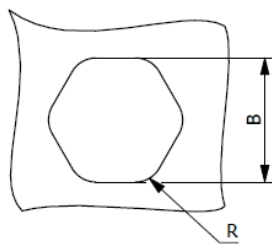
# Vollsechskant-Schaft, HHUT/FEKSGUP

Kleiner Senkkopf mit Unterkopf-  
beschichtung, Geschlossen,  
Zinktop 480h, Cr<sup>VI</sup> - frei



Wasserdicht IP67<sup>1</sup>

Gewinde	K = Klemmbereich	Kennziffer	B = Sechskantloch-Ø [-0.0/+0.1]	R = Radius	d = Sechskant-Schaft	D = Sechskant-Kopf	S = Kopfhöhe	L = Länge
<b>M5</b>	0,5-2,7	2,7	7,00	0,30	7,00	7,70	0,60	20,00
	2,7-5,2	5,2		0,30				22,50
<b>M6</b>	0,5-2,7	2,7	9,00	0,30	9,00	9,80	0,70	22,00
	2,7-5,2	5,2		0,30				24,50
<b>M8</b>	0,5-2,7	2,7	11,00	0,30	11,00	11,80	0,70	25,00
	2,7-5,2	5,2		0,30				27,50
<b>M10</b>	0,8-3,2	3,2	13,00	0,30	13,00	13,80	0,70	32,00
	3,2-5,7	5,7		0,30				34,50



**Bestellbeispiel:**

	M5	HHUT	FE	KS	G	UP	2,7
Gewindegröße M5							
Typ Vollsechskantschaft							
Material							
Kleiner Senkkopf							
Geschlossen							
Unterkopfbeschichtung Precote 5							
Kennziffer, welche den max. Klemmbereich angibt							

Weitere Ausführungen auf Anfrage  
Alle Maße in mm - Änderungen der technischen Daten vorbehalten  
Eigenschaften siehe Kapitel "Technische Informationen".  
(1) IP 67 garantiert unter Hersteller-Testbedingungen

**NICHTROSTENDER STAHL A2**

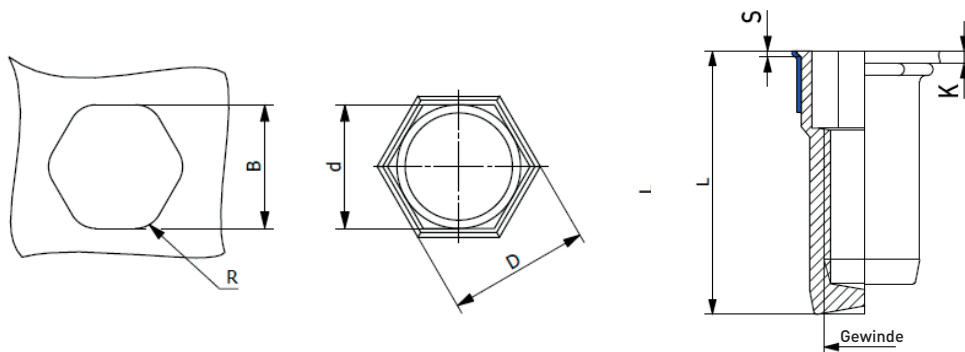
# Teilsechskant-Schaft, HUT/ROKSGUP

Kleiner Senkkopf mit Unterkopf-  
beschichtung, Geschlossen



Wasserdicht IP67<sup>1</sup>

Gewinde	K= Klemmbereich	Kennziffer	B = Sechskantloch-Ø [-0.0/+0.1]	R = Radius +/- 0,05	d= Sechskant-Schaft	D = Sechskant-Kopf	S = Kopfhöhe	L = Länge
<b>M5</b>	0,5-2,7	2,7	7,00	1,80	7,00	7,50	0,50	18,00
	2,7-4,7	4,7						20,50
<b>M6</b>	0,5-2,7	2,7	9,00	2,20	9,00	9,70	0,50	21,50
	2,7-4,7	4,7						23,50
	4,7-6,7	6,7						25,50
<b>M8</b>	0,5-2,7	2,7	11,00	2,70	11,00	11,80	0,50	24,00
	2,7-5,2	5,2						26,50
	5,2-7,7	7,7						29,00
<b>M10</b>	0,8-3,2	3,2	13,00	2,80	13,00	13,80	0,70	29,50
	3,2-5,7	5,7						32,00



**Bestellbeispiel:**

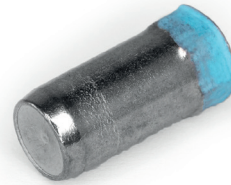
	M5	HUT	RO	KS	G	UP	2,7
Gewindegröße M5							
Typ Teilsechskantschaft							
Material							
Kleiner Senkkopf							
Geschlossen							
Unterkopfbeschichtung Precote 5							
Kennziffer, welche den max. Klemmbereich angibt							

Weitere Ausführungen auf Anfrage.  
 Alle Maße in mm - Änderungen der technischen Daten vorbehalten.  
 Radiusangaben siehe Kapitel "Technische Informationen".  
 (1) IP 67 garantiert unter Hersteller-Testbedingungen  
 R: Sechskant-Lochradius muss beachtet werden, um eine wasserdichte Montage in IP 67 zu erhalten, siehe Datenblatt "HUT-Serie"

**NICHTROSTENDER STAHL A4**  
(Beinhaltet >2% Molybdän)

# Teilsechskant-Schaft, HUT/A4KSGUP

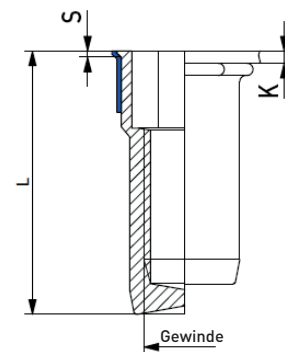
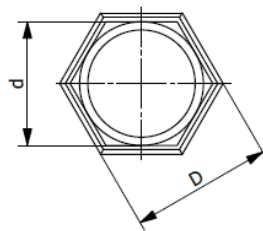
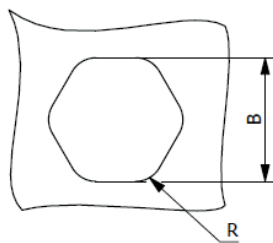
Kleiner Senkkopf mit Unterkopf-  
beschichtung, Geschlossen



extra hohe  
Korrosions-  
beständigkeit

Wasserdicht IP67<sup>1</sup>

Gewinde	K= Klemmbereich	Kennziffer	B = Sechskantloch-Ø [-0.0/+0.1]	R = Radius +/- 0,05	d= Sechskant- Schaft	D = Sechskant- Kopf	S = Kopfhöhe	L = Länge
<b>M5</b>	0,5-2,7 2,7-4,7	2,7 4,7	7,00	1,80	7,00	7,50	0,50	18,00 20,50
<b>M6</b>	0,5-2,7 2,7-4,7	2,7 4,7	9,00	2,20	9,00	9,70	0,50	21,50 23,50
<b>M8</b>	0,5-2,7 2,7-5,2	2,7 5,2	11,00	2,70	11,00	11,80	0,50	24,00 26,50
<b>M10</b>	0,8-3,2 3,2-5,7	3,2 5,7	13,00	2,80	13,00	13,80	0,70	29,50 32,00



**Bestellbeispiel:**

	M5	HUT	A4	KS	G	UP	2,7
Gewindegröße M5							
Typ Vollsechskantschaft							
Material							
Kleiner Senkkopf							
Geschlossen							
Unterkopfbeschichtung Precote 5							
Kennziffer, welche den max. Klemmbereich angibt							

Weitere Ausführungen auf Anfrage.

Alle Maße in mm - Änderungen der technischen Daten vorbehalten

Radiusangaben siehe Kapitel "Technische Informationen".

(1) IP 67 garantiert unter Hersteller-Testbedingungen

R: Sechskant-Lochradius muss beachtet werden, um eine wasserdichte Montage in IP 67 zu erhalten, siehe Datenblatt "HUT-Serie"

---

**KVT-Fastening  
Zweigniederlassung der  
Bossard AG**

Dietikon/Zürich | Schweiz  
Tel: +41 44 743 33 33  
info-CH@kvt-fastening.com  
www.kvt-fastening.ch

**KVT-Fastening GmbH**

Illerrieden | Deutschland  
Tel: +49 7306 782 - 0  
info-DE@kvt-fastening.com  
www.kvt-fastening.de

**KVT-Fastening GmbH**

Linz/Pichling | Österreich  
Tel: +43 732 25 77 00  
info-AT@kvt-fastening.com  
www.kvt-fastening.at



[www.kvt-fastening.com](http://www.kvt-fastening.com)

**KVT-Fastening Sp. z o.o.**

Radom | Polen  
Tel: +48 58 762 17 80  
info-PL@kvt-fastening.com  
www.kvt-fastening.pl

**KVT-Fastening S.R.L.**

București | Rumänien  
Tel: +40 37 1381155  
info-RO@kvt-fastening.com  
www.kvt-fastening.ro

**KVT-Fastening spol. s.r.o.**

Bratislava | Slowakei  
Tel: +421 9 11102510  
info-SK@kvt-fastening.com  
www.kvt-fastening.sk

**KVT-Tehnika pritrjevanja d.o.o.**

Ljubljana | Slowenien  
Tel: +386 1 2808019  
info-SI@kvt-fastening.com  
www.kvt-fastening.si

**KVT-Fastening s.r.o.**

Brno | Tschechische Republik  
Tel: +420 547 125200201  
info-CZ@kvt-fastening.com  
www.kvt-fastening.cz

**KVT-Fastening Kft.**

Budapest | Ungarn  
Tel: +36 1 769 0925  
info-HU@kvt-fastening.com  
www.kvt-fastening.hu

