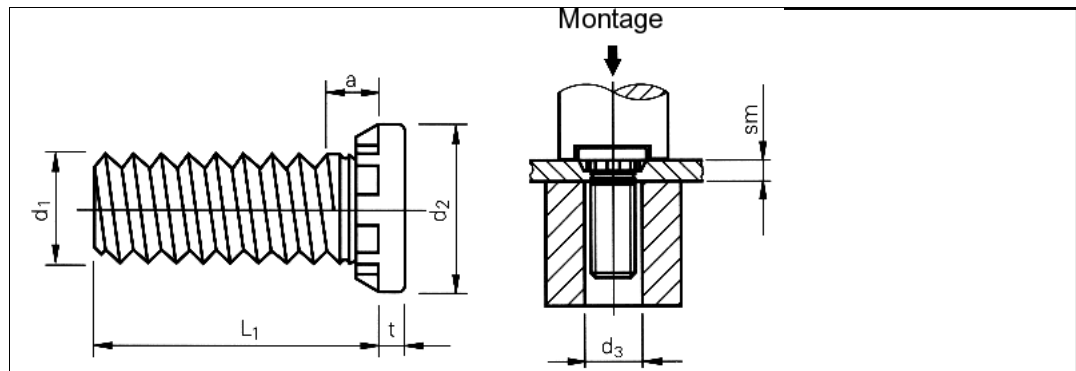


Technisches Datenblatt - HFH-M10-30

PEM® Einpressgewindebolzen für höhere Belastbarkeit



3D-Daten verfügbar	
Bestellbezeichnung	HFH-M10-30
Gewinde d1	M10
Loch-Ø im Blech +0,13 0	10 mm
d2 ±0,25	15,7 mm
d3	10,1 mm
a max.	4,1 mm
t max.	2,29 mm
sm min.	2,3 mm
L ±0,4	30 mm
Min. Randabstand bis Mitte Loch	13,7 mm
Werkstoff	Stahl gehärtet, verzinkt, farblos passiviert (andere Oberflächen auf Anfrage).
Einsatz	Für Blechhärten bis HRB 85.
Werkzeuge	
Einpressmaschinen	

Internetadresse: