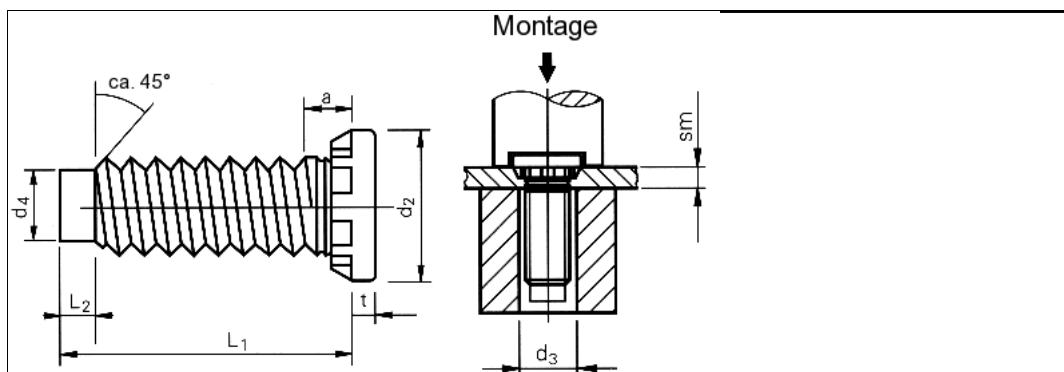


Technisches Datenblatt - HFHD-M10-20

PEM® Einpressgewindebolzen für höhere Belastbarkeit



3D-Daten verfügbar	
Ausführung	Einpressbolzen mit Zentrieransatz für automatische Montage.
Bestellbezeichnung	HFHD-M10-20
Gewinde d1	M10
Loch-Ø im Blech +0,13 0	10 mm
Min. Randabstand bis Mitte Loch	13,7 mm
d4 ±0,13	7,72 mm
d3	10,1 mm
L2 ±0,25	3,43 mm
d2 ±0,25	15,7 mm
a max.	4,1 mm
t max.	2,29 mm
sm min.	2,3 mm
L1 ±0,4	20 mm
Werkstoff	Stahl gehärtet, verzinkt, farblos passiviert (andere Oberflächen auf Anfrage).
Einsatz	Für Blechhärten bis HRB 85.
Werkzeuge	
Einpressmaschinen	

Internetadresse: