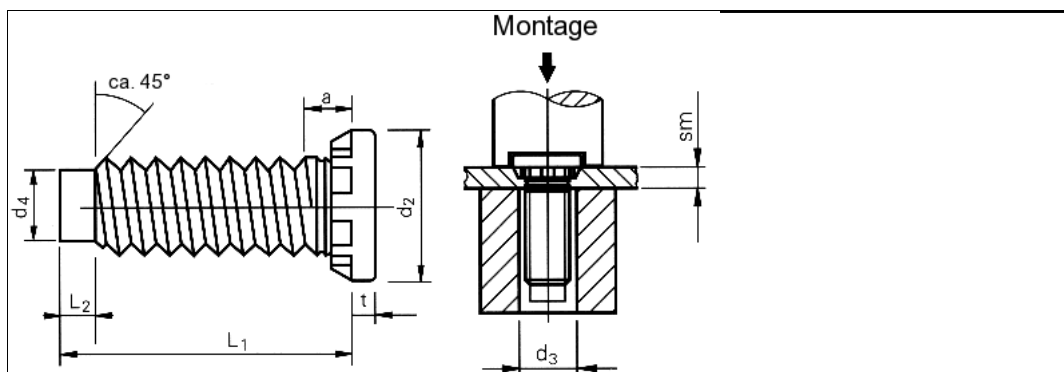


Technisches Datenblatt - HFHDS-M8-30

PEM® Einpressgewindebolzen für höhere Belastbarkeit



3D-Daten verfügbar	
Ausführung	Einpressbolzen mit Zentrieransatz für automatische Montage.
Bestellbezeichnung	HFHDS-M8-30
Gewinde d1	M8
Loch-Ø im Blech +0,13 0	8 mm
Min. Randabstand bis Mitte Loch	12,7 mm
d4 ±0,13	6,05 mm
d3	8,1 mm
L2 ±0,25	2,67 mm
d2 ±0,25	12,5 mm
a max.	3,5 mm
t max.	1,78 mm
sm min.	2,0 mm
L1 ±0,4	30 mm
Werkstoff	Nichtrostender Stahl 18/8 (AISI 300) passiviert.
Einsatz	Für Blechhärten bis HRB 70.
Werkzeuge	
Einpressmaschinen	

Internetadresse: