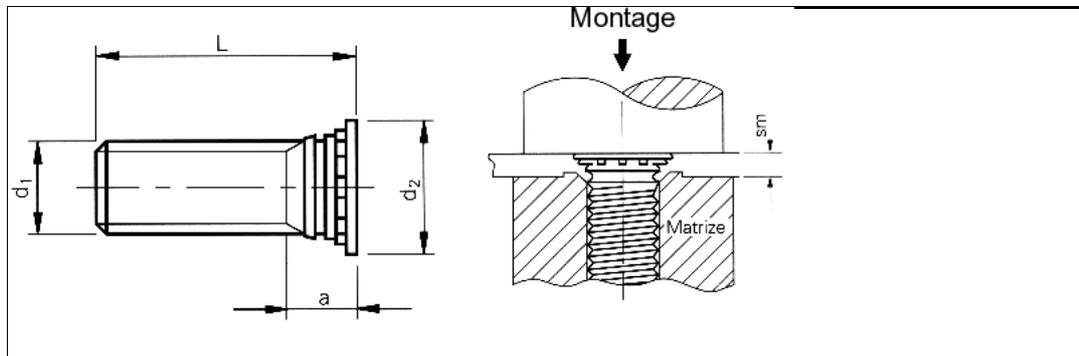


Technisches Datenblatt - FH4-M6-15

PEM® Einpressgewindebolzen



3D-Daten verfügbar	
Bestellbezeichnung	FH4-M6-15
Gewinde d1	M6
Loch-Ø im Blech +0,08 0	6,0 mm
d2 ±0,4	8,2 mm
a max.	3,0 mm
sm min.	1,6 mm
L ±0,4	15 mm
Min. Randabstand bis Mitte Loch	7,9 mm
Werkstoff	Rostbeständiger Stahl AISI 400 passiviert.
Einsatz	Spezialbolzen geeignet zum Einpressen in Werkstoffe für Blechhärten bis HRB 92.
Werkzeuge	
Einpressmaschinen	

Internetadresse: