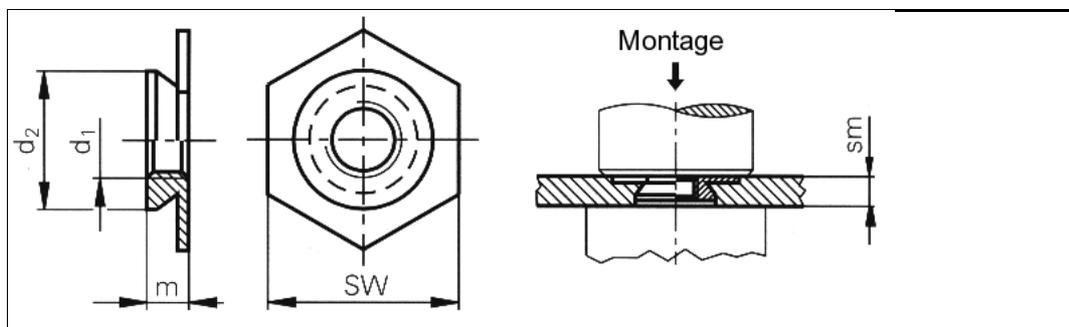


## Technisches Datenblatt - F-M3-1

### PEM® Einpressmuttern beidseitig bündig



3D-Daten verfügbar	
Bestellbezeichnung	F-M3-1
Gewinde d1	M3
Loch-Ø im Blech +0,08 0	4,40 mm
d2 max.	4,35 mm
sw	4,8 mm
m max.	1,53 mm
sm min.	1,5 mm
Min. Randabstand bis Mitte Loch	6,0 mm
Werkstoff	Nichtrostender Stahl 18/8 (AISI 300) passiviert.
Einsatz	Speziell für dünne Aluminiumbleche geeignet (bis Blechhärte HRB 70). Nach der Montage beidseitig nicht überstehend.
Werkzeuge	
Einpressmaschinen	

Internetadresse: