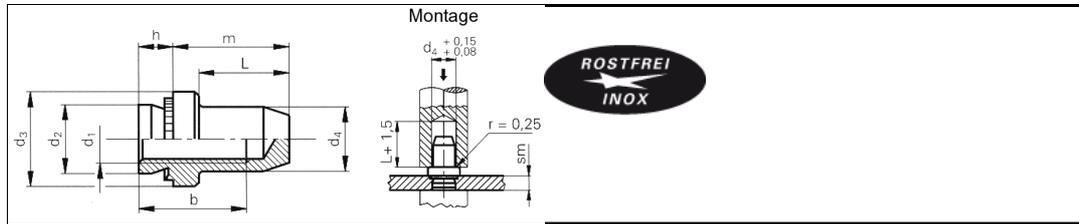


## Technisches Datenblatt - BS-M3-1 PEM® Einpressmuttern geschlossen



3D-Daten verfügbar	
Bestellbezeichnung	BS-M3-1
Gewinde d1	M3
Loch-Ø im Blech +0,08 0	4,25 mm
d2 max.	4,20 mm
d3 ±0,25	6,35 mm
d4 max.	3,84 mm
b min.	5,3 mm
L max.	8,5 mm
m ±0,25	9,6 mm
h max.	0,97 mm
sm min.	1,0 mm
Min. Randabstand bis Mitte Loch	4,8 mm
Werkstoff	Nichtrostender Stahl 18/8 (AISI 300) passiviert.
Einsatz	Für Blechhärten bis HRB 70.
Information	Geschlossenes Gewindeende schützt gegen Verschmutzung usw.
Werkzeuge	
Einpressmaschinen	

Internetadresse: