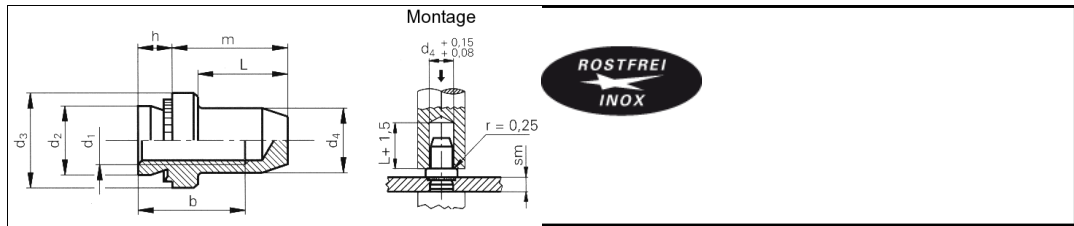


## Technisches Datenblatt - BS-M4-2

### PEM® Einpressmuttern geschlossen



3D-Daten verfügbar	
Bestellbezeichnung	BS-M4-2
Gewinde d1	M4
Loch-Ø im Blech +0,08 0	5,40 mm
d2 max.	5,38 mm
d3 ±0,25	7,95 mm
d4 max.	5,20 mm
b min.	7,1 mm
L max.	9,8 mm
m ±0,25	11,2 mm
h max.	1,38 mm
sm min.	1,4 mm
Min. Randabstand bis Mitte Loch	6,9 mm
Werkstoff	Nichtrostender Stahl 18/8 (AISI 300) passiviert.
Einsatz	Für Blechhärten bis HRB 70.
Information	Geschlossenes Gewindeende schützt gegen Verschmutzung usw.
Werkzeuge	
Einpressmaschinen	

Internetadresse: