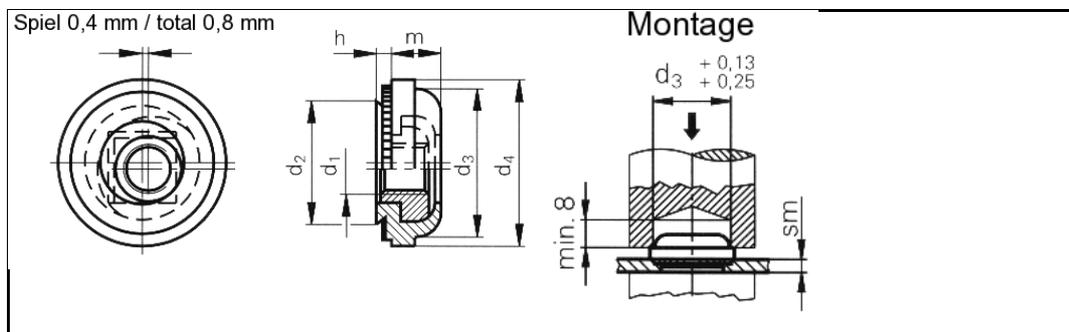


Technisches Datenblatt - AC-M4-2

PEM® Einpressmuttern mit beweglicher Innenmutter



3D-Daten verfügbar	
Ausführung	Mit beweglicher Innenmutter (Spiel bis 0,8 mm) zur Ausglei chung von Montagetoleranzen.
Bestellbezeichnung	AC-M4-2
Gewinde d1	M4
Loch-Ø im Blech +0,08 0	9,40 mm
d2 max.	9,38 mm
d3 max.	9,28 mm
d4 ±0,4	11,18 mm
m max.	3,31 mm
h max.	1,38 mm
sm min.	1,4 mm
Min. Randabstand bis Mitte Loch	8,64 mm
Werkstoff	Nichtrostender Stahl 18/8 (AISI 300) passiviert.
Einsatz	Für Blechhärten bis HRB 70.
Werkzeuge	
Einpressmaschinen	

Internetadresse: