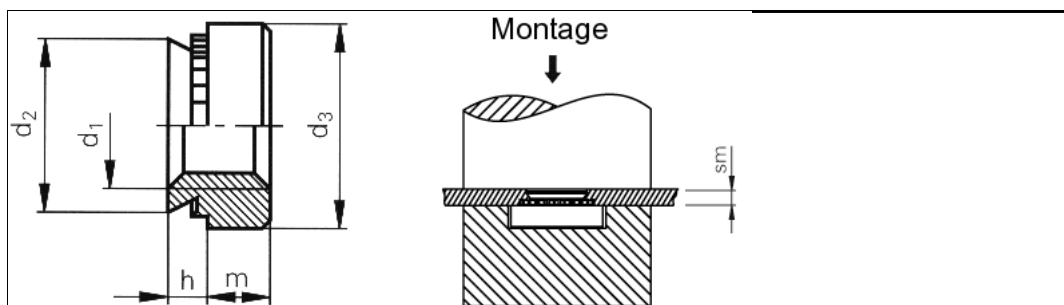


Technisches Datenblatt - S-M4-2

PEM® Einpressmuttern



3D-Daten verfügbar	
Bestellbezeichnung	S-M4-2
Gewinde d1	M4
Loch-Ø im Blech +0,08 0	5,40 mm
d2 max.	5,38 mm
d3 ± 0,25	7,87 mm
m ± 0,25	2,00 mm
h max.	1,38 mm
sm min.	1,4 mm
Min. Randabstand bis Mitte Loch	6,9 mm
Werkstoff	Stahl, gehärtet, verzinkt, farblos passiviert.
Einsatz	Für Blechhärten bis HRB 80.
Information	Für den Einsatz in Blechen > HRB 80 Typ SP vorsehen. Typen für andere Lochabmessungen auf Anfrage.
Werkzeuge	
Einpressmaschinen	

Internetadresse: