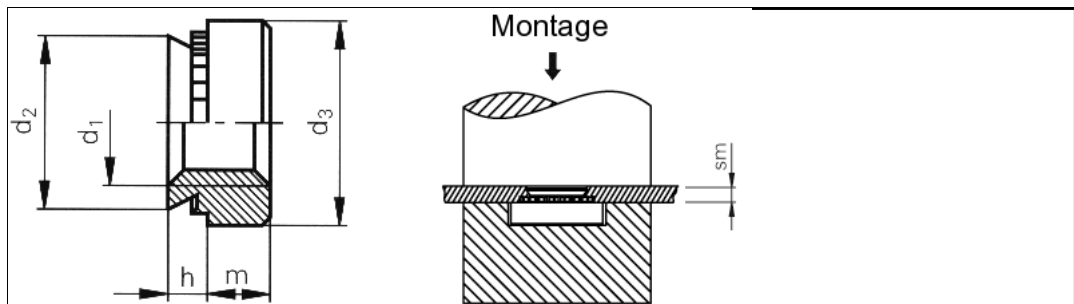


Technisches Datenblatt - S-M6-1

PEM® Einpressmuttern



3D-Daten verfügbar	
Bestellbezeichnung	S-M6-1
Gewinde d1	M6
Loch-Ø im Blech +0,08 0	8,75 mm
d2 max.	8,72 mm
d3 ± 0,25	11,18 mm
m ± 0,25	4,08 mm
h max.	1,38 mm
sm min.	1,4 mm
Min. Randabstand bis Mitte Loch	8,6 mm
Werkstoff	Stahl, gehärtet, verzinkt, farblos passiviert.
Einsatz	Für Blechhärten bis HRB 80.
Information	Für den Einsatz in Blechen > HRB 80 Typ SP vorsehen. Typen für andere Lochabmessungen auf Anfrage.
Werkzeuge	
Einpressmaschinen	

Internetadresse: