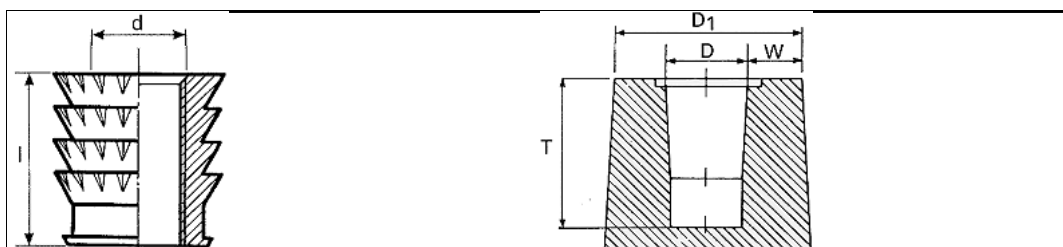


Technisches Datenblatt - 001M12

MULTISERT® Gewindeeinsätze zum Einpressen



3D-Daten verfügbar	
Ausführung	MULTISERT® ohne Kopf, lang
Bestellbezeichnung	001M12
Werkstoff	Messing
Information	besonders für thermoplastische Kunststoffe geeignet patentierter Außenform spezieller Positionierungsschaft Bei nicht angefastem Gewinde ist ein kleiner Grat am Gewindeende möglich
Einbaumöglichkeiten	Einpressen Ultraschalleinbettung Wärmeeinbettung
d	M12
l 0 - 0,25	16,10 mm
	Maße Aufnahmeloch*
D	15,00 - 15,40 mm
W min.	5,20 mm
D1 min.	25,8 mm
T min.	16,3 mm
*Einbaudaten Hinweis	Wir weisen darauf hin, dass die angegebenen Maße Richtwerte darstellen und je nach Werkstoff des Formteiles variieren können. Vor einer Serienfertigung sind Versuche angezeigt.

Internetadresse: