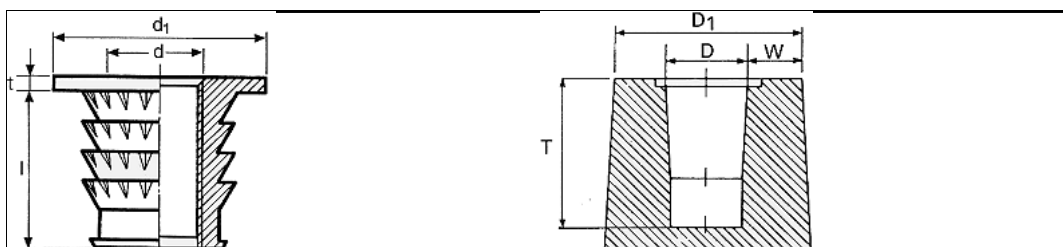


Technisches Datenblatt - 071M2,5

MULTISERT® Gewindeeinsätze zum Einpressen



3D-Daten verfügbar	
Ausführung	MULTISERT® mit kleinem Kopf, lang
Bestellbezeichnung	071M2,5
Werkstoff	Messing
Information	besonders für thermoplastische Kunststoffe geeignet patentierter Außenform spezieller Positionierungsschaft kleiner Kopfdurchmesser Bei nicht angefastem Gewinde ist ein kleiner Grat am Gewindeende möglich
Einbaumöglichkeiten	Einpressen Wärmeeinbettung
d	M2,5
l 0 - 0,25	5,20 mm
t ± 0,15	0,75 mm
d1 nom.	5,5 mm
	Maße Aufnahme Loch*
D	3,70 - 4,00 mm
W min.	1,70 mm
D1 min.	7,4 mm
T min.	5,3 mm
*Einbaudaten Hinweis	Wir weisen darauf hin, dass die angegebenen Maße Richtwerte darstellen und je nach Werkstoff des Formteiles variieren können. Vor einer Serienfertigung sind Versuche angezeigt.

Internetadresse: