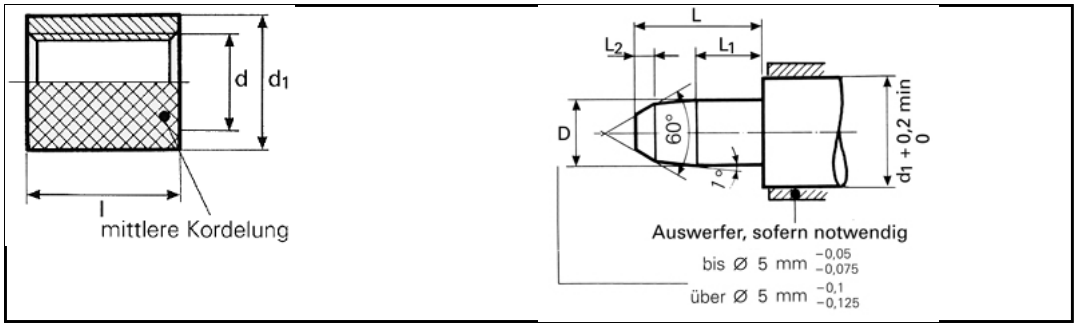
Technisches Datenblatt - 017M2,5

HiMOULD® Gewindeeinsätze zum Umspritzen



3D-Daten verfügbar	
Ausführung	HiMOULD® mit Durchgangsgewinde
Bestellbezeichnung	017M2,5
Werkstoff	Messing
Information	Einsatz in Thermoplaste und Duroplaste stark erhöhte Auszugskräfte durch zusätzliche Nuten auf glatte Aufnahmestifte steckbar gratfreies Gewinde nach dem Entformen sehr dünnwandig, besonders geeignet für Anwendungen mit geringer Wandstärke Bei nicht angefastem Gewinde ist ein kleiner Grat am Gewindeende möglich
Einbauverfahren	Einformen während des Gießverfahrens
d	M2,5
l ± 0,10	4,725 mm
d1 ± 0,25	4,15 mm
D	2,05 mm
L 0 - 0,25	4,40 mm
L1	2,56 mm
L2	0,70 mm

Internetadresse: