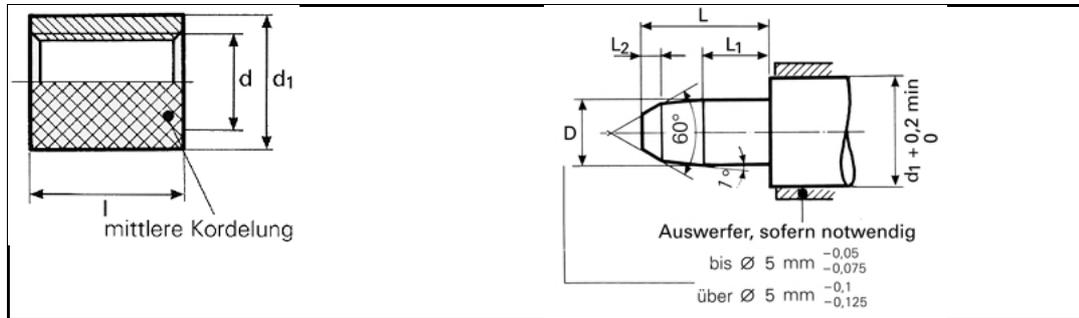


## Technisches Datenblatt - 017M2

### HiMOULD® Gewindeeinsätze zum Umspritzen



3D-Daten verfügbar	
Ausführung	HiMOULD® mit Durchgangsgewinde
Bestellbezeichnung	017M2
Werkstoff	Messing
Information	<p>Einsatz in Thermoplaste und Duroplaste                  stark erhöhte Auszugskräfte durch zusätzliche Nuten                  auf glatte Aufnahmestifte steckbar                  gratfreies Gewinde nach dem Entformen                  sehr dünnwandig, besonders geeignet für Anwendungen mit geringer Wandstärke                  Bei nicht angefastem Gewinde ist ein kleiner Grat am Gewindeende möglich</p>
Einbauverfahren	Einformen während des Gießverfahrens
d	M2
$l \pm 0,10$	3,925 mm
$d1 \pm 0,25$	3,40 mm
D	1,60 mm
L 0 - 0,25	3,60 mm
L1	2,00 mm
L2	0,70 mm

Internetadresse: