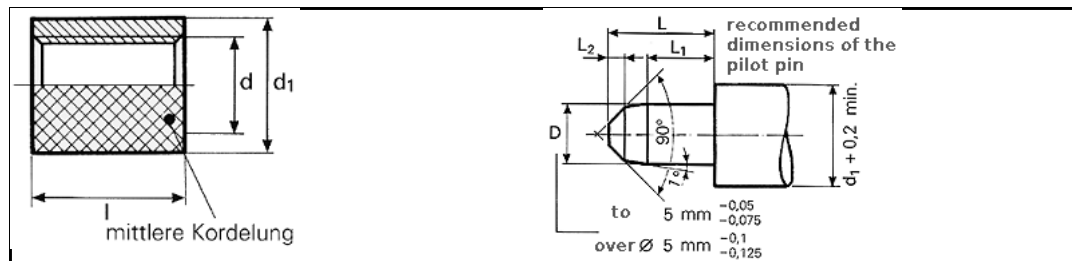


Data sheet - 017M2



3D-Data available	
Application	HiMOULD® mit Durchgangsgewinde
Order description	017M2
Material	Messing
Information	Einsatz in Thermoplaste und Duroplaste stark erhöhte Auszugskräfte durch zusätzliche Nuten auf glatte Aufnahmestifte steckbar gratfreies Gewinde nach dem Entformen sehr dünnwandig, besonders geeignet für Anwendungen mit geringer Wandstärke Bei nicht angefastem Gewinde ist ein kleiner Grat am Gewindeende möglich
Einbauverfahren	Einformen während des Gießverfahrens
d	M2
$l \pm 0,10$	3,925 mm
$d1 \pm 0,25$	3,40 mm
D	1,60 mm
L 0 - 0,25	3,60 mm
L1	2,00 mm
L2	0,70 mm

uniform resource locator: